

**МИНИСТЕРСТВО ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ПРИКАЗ**  
**от 28 октября 2020 г. N 755н**

**ОБ УТВЕРЖДЕНИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО СТАНДАРТА**  
**"СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ"**

В соответствии с [пунктом 16](#) Правил разработки и утверждения профессиональных стандартов, утвержденных постановлением Правительства Российской Федерации от 22 января 2013 г. N 23 (Собрание законодательства Российской Федерации, 2013, N 4, ст. 293; 2014, N 39, ст. 5266), приказываю:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный [стандарт](#) "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования".

2. Признать утратившим силу [приказ](#) Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 26 декабря 2014 г. N 1164н "Об утверждении профессионального стандарта "Слесарь-ремонтник промышленного оборудования" (зарегистрирован Министерством юстиции Российской Федерации 23 января 2015 г., регистрационный N 35692).

Министр  
А.О.КОТЯКОВ

Утвержден  
приказом Министерства труда  
и социальной защиты  
Российской Федерации  
от 28 октября 2020 г. N 755н

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**СЛЕСАРЬ-РЕМОНТНИК ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

359

Регистрационный номер

**I. Общие сведения**

Техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин

40.077

(наименование вида профессиональной деятельности)

Код

**Основная цель вида профессиональной деятельности:**

Обеспечение технических параметров и работоспособности узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин путем технического обслуживания и ремонта

**Группа занятий:**

[7233](#)

Механики и ремонтники  
сельскохозяйственного и  
производственного оборудования

-

-

(код ОКЗ &lt;1&gt;)

(наименование)

(код ОКЗ)

(наименование)

**Отнесение к видам экономической деятельности:**

|       |                             |
|-------|-----------------------------|
| 33.12 | Ремонт машин и оборудования |
|-------|-----------------------------|

(код ОКВЭД &lt;2&gt;)

(наименование вида экономической деятельности)

**II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)**

| Обобщенные трудовые функции |                                                                                         |                      | Трудовые функции                                                    |        |                                   |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|---------------------------------------------------------------------|--------|-----------------------------------|
| код                         | наименование                                                                            | уровень квалификации | наименование                                                        | код    | уровень (подуровень) квалификации |
| А                           | Ремонт отдельных деталей и узлов, входящих в состав оборудования                        | 2                    | Монтаж и демонтаж деталей и узлов, входящих в состав оборудования   | А/01.2 | 2                                 |
|                             |                                                                                         |                      | Дефектация деталей и узлов, входящих в состав оборудования          | А/02.2 | 2                                 |
|                             |                                                                                         |                      | Слесарная обработка узлов и деталей, входящих в состав оборудования | А/03.2 | 2                                 |
| В                           | Текущий ремонт простого оборудования                                                    | 3                    | Дефектация механизмов простого оборудования                         | В/01.3 | 3                                 |
|                             |                                                                                         |                      | Разборка и сборка механизмов простого оборудования                  | В/02.3 | 3                                 |
|                             |                                                                                         |                      | Ремонт механизмов простого оборудования                             | В/03.3 | 3                                 |
|                             |                                                                                         |                      | Регулировка механизмов простого оборудования                        | В/04.3 | 3                                 |
| С                           | Текущий ремонт оборудования средней сложности, капитальный ремонт простого оборудования | 3                    | Дефектация механизмов оборудования средней сложности                | С/01.3 | 3                                 |
|                             |                                                                                         |                      | Разборка и сборка механизмов оборудования средней сложности         | С/02.3 | 3                                 |
|                             |                                                                                         |                      | Ремонт механизмов оборудования средней сложности                    | С/03.3 | 3                                 |
|                             |                                                                                         |                      | Регулировка механизмов оборудования средней сложности               | С/04.3 | 3                                 |
|                             |                                                                                         |                      | Дефектация простого оборудования                                    | С/05.3 | 3                                 |
|                             |                                                                                         |                      | Разборка и сборка простого оборудования                             | С/06.3 | 3                                 |
|                             |                                                                                         |                      | Ремонт простого оборудования                                        | С/07.3 | 3                                 |
|                             |                                                                                         |                      | Регулировка простого оборудования                                   | С/08.3 | 3                                 |

|   |                                                                                          |   |                                                    |        |   |
|---|------------------------------------------------------------------------------------------|---|----------------------------------------------------|--------|---|
| D | Капитальный ремонт оборудования средней сложности и текущий ремонт сложного оборудования | 4 | Дефектация механизмов сложного оборудования        | D/01.4 | 4 |
|   |                                                                                          |   | Разборка и сборка механизмов сложного оборудования | D/02.4 | 4 |
|   |                                                                                          |   | Ремонт механизмов сложного оборудования            | D/03.4 | 4 |
|   |                                                                                          |   | Регулировка механизмов сложного оборудования       | D/04.4 | 4 |
|   |                                                                                          |   | Дефектация оборудования средней сложности          | D/05.4 | 4 |
|   |                                                                                          |   | Разборка и сборка оборудования средней сложности   | D/06.4 | 4 |
|   |                                                                                          |   | Ремонт оборудования средней сложности              | D/07.4 | 4 |
|   |                                                                                          |   | Регулировка оборудования средней сложности         | D/08.4 | 4 |
| E | Капитальный ремонт сложного оборудования                                                 | 4 | Дефектация сложного оборудования                   | E/01.4 | 4 |
|   |                                                                                          |   | Разборка и сборка сложного оборудования            | E/02.4 | 4 |
|   |                                                                                          |   | Ремонт сложного оборудования                       | E/03.4 | 4 |
|   |                                                                                          |   | Регулировка сложного оборудования                  | E/04.4 | 4 |
|   |                                                                                          |   | Неплановый ремонт оборудования                     | E/05.4 | 4 |
|   |                                                                                          |   | Руководство бригадой при ремонте оборудования      | E/06.4 | 4 |

### III. Характеристика обобщенных трудовых функций

#### 3.1. Обобщенная трудовая функция

|                                              |                                                                                               |                           |   |                                                   |   |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---|---------------------------------------------------|---|
| Наименование                                 | Ремонт отдельных деталей и узлов, входящих в состав оборудования                              | Код                       | A | Уровень квалификации                              | 2 |
| Происхождение обобщенной трудовой функции    | Оригинал X                                                                                    | Заимствовано из оригинала |   |                                                   |   |
|                                              |                                                                                               | Код оригинала             |   | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь-ремонтник 2-го разряда                                                                |                           |   |                                                   |   |
| Требования к образованию и обучению          | Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки |                           |   |                                                   |   |

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                        | по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Требования к опыту практической работы | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Особые условия допуска к работе        | <p>Лица не моложе 18 лет (для рабочих, занятых ремонтом металлургического оборудования на горячих участках работ, ремонтом хлораторного и озонаторного оборудования, ремонтом технологического оборудования на мотороиспытательных станциях, работающих на этилированном бензине; в подземных камерах, тоннелях и внутри судов; в металлургических и химических производствах, цехах и на производственных участках; в производствах пластмассовых изделий; в спецпрачечных; на горячих участках работ; ремонтом канализационных сооружений, фреоновых и аммиачных компрессоров и холодильных установок) &lt;3&gt;</p> <p>Лица мужского пола (для рабочих, занятых наладкой оборудования в цехах и отделениях: горячепрокатных, травильных, эмалировочных, изолирования с применением кремнийорганических лаков, освинцевания в кабельном производстве; на горячем ремонте селеновых и шоопировочных аппаратов (оборудования); наладкой оборудования в цехах и отделениях приготовления и применения кремнийорганических лаков и лаков, содержащих 40 и более процентов толуола, ксилола; ремонтом оборудования в закрытых складах топлива и нефтехозяйств на тепловых электростанциях, а также ремонтом оборудования в тоннелях и теплофикационных камерах в тепловых сетях; обслуживанием ватержакетных печей в производстве цветных металлов и сплавов; наладкой и ремонтом кокилей в горячем состоянии; непосредственно в цехах: мельничном, намазочном, формировочном, литейном, трубконабивочном, глетомешальном и сборочном в производстве свинцовых аккумуляторов; ремонтом технологического оборудования на мотороиспытательных станциях, работающего на этилированном бензине и расположенного в боксах) &lt;4&gt;</p> <p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) &lt;5&gt;</p> <p>Прохождение противопожарного инструктажа &lt;6&gt;</p> <p>Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте &lt;7&gt;</p> |
| Другие характеристики                  | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код   | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности         |
|------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------------|
| ОКЗ                    | 7233  | Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования |
| ЕТКС <8>               | § 153 | Слесарь-ремонтник 2-го разряда                                               |
| ОКПДТР <9>             | 18559 | Слесарь-ремонтник                                                            |

#### 3.1.1. Трудовая функция

|              |                                                                   |     |        |                                   |   |
|--------------|-------------------------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Монтаж и демонтаж деталей и узлов, входящих в состав оборудования | Код | A/01.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|-------------------------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

Происхождение  
трудовой функции

|          |   |                           |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                    |                                                                                                                                                                                 |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на узлы и детали, входящие в состав оборудования                                                                        |
|                    | Подготовка рабочего места при демонтаже, монтаже, сборке и разборке узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                             |
|                    | Выбор слесарно-монтажного инструмента и приспособлений для демонтажа, монтажа, сборки и разборки узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                |
|                    | Разборка соединений узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                                                             |
|                    | Установка узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                                                                       |
|                    | Сборка узлов и механизмов, входящих в состав оборудования                                                                                                                       |
|                    | Выполнение смазочных работ                                                                                                                                                      |
|                    | Разборка узлов и механизмов, входящих в состав оборудования                                                                                                                     |
|                    | Контроль зазоров в установленных узлах и деталях, входящих в состав оборудования                                                                                                |
|                    | Контроль правильности взаимного расположения узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                                    |
| Необходимые умения | Читать чертежи узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                                                                  |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей, входящих в состав оборудования |
|                    | Выбирать инструмент для производства работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                             |
|                    | Производить очистку и промывку деталей и узлов, входящих в состав оборудования                                                                                                  |
|                    | Производить расконсервацию деталей и узлов, входящих в состав оборудования, при сборке                                                                                          |
|                    | Собирать резьбовые соединения узлов, входящих в состав оборудования                                                                                                             |
|                    | Собирать соединения узлов, входящих в состав оборудования, с гарантированным натягом                                                                                            |
|                    | Собирать шпоночные соединения узлов, входящих в состав оборудования                                                                                                             |
|                    | Собирать шлицевые соединения узлов, входящих в состав оборудования                                                                                                              |
|                    | Выполнять сварочные работы на узлах, входящих в состав оборудования                                                                                                             |
|                    | Выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования                                                                                                              |

|                       |                                                                                                                                                                                  |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Выполнять пайку узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                                                                  |
|                       | Разбирать резьбовые соединения узлов, входящих в состав оборудования                                                                                                             |
|                       | Разбирать соединения узлов, входящих в состав оборудования                                                                                                                       |
|                       | Разбирать шпоночные соединения узлов, входящих в состав оборудования                                                                                                             |
|                       | Разбирать шлицевые соединения узлов, входящих в состав оборудования                                                                                                              |
|                       | Разбирать неразъемные соединения узлов, входящих в состав оборудования                                                                                                           |
|                       | Производить измерения узлов и деталей, входящих в состав оборудования, при помощи контрольно-измерительных инструментов                                                          |
|                       | Контролировать соответствие зазоров в узлах, входящих в состав оборудования, требованиям технической документации                                                                |
|                       | Контролировать правильность взаимного расположения узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                               |
|                       |                                                                                                                                                                                  |
| Необходимые знания    | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по демонтажу и монтажу узлов и деталей                                                                         |
|                       | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по демонтажу, монтажу, сборке и разборке узлов и деталей |
|                       | Последовательность монтажа и демонтажа узлов и механизмов                                                                                                                        |
|                       | Последовательность сборки и разборки узлов и механизмов                                                                                                                          |
|                       | Наименования, маркировка и правила применения масел, моющих составов и смазок                                                                                                    |
|                       | Методы и способы контроля качества разборки и сборки                                                                                                                             |
|                       | Виды разъемных соединений                                                                                                                                                        |
|                       | Виды неразъемных соединений                                                                                                                                                      |
|                       | Способы пайки                                                                                                                                                                    |
|                       | Материалы, используемые при пайке                                                                                                                                                |
|                       | Способы разборки неразъемных соединений                                                                                                                                          |
|                       | Способы разборки разъемных соединений                                                                                                                                            |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по демонтажу и монтажу узлов и деталей                                               |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при монтаже и демонтаже узлов и деталей                                        |
|                       |                                                                                                                                                                                  |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                                                |

### 3.1.2. Трудовая функция

|              |                                                            |     |        |                      |   |
|--------------|------------------------------------------------------------|-----|--------|----------------------|---|
| Наименование | Дефектация деталей и узлов, входящих в состав оборудования | Код | A/02.2 | Уровень (подуровень) | 2 |
|--------------|------------------------------------------------------------|-----|--------|----------------------|---|

|  |  |              |  |
|--|--|--------------|--|
|  |  | квалификации |  |
|--|--|--------------|--|

Происхождение  
трудовой функции

|          |   |                           |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                    |                                                                                                                                                       |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на узлы и детали, входящие в состав оборудования                                              |
|                    | Подготовка рабочего места при проведении дефектации узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                   |
|                    | Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для дефектации узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                      |
|                    | Выявление дефектов узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                                    |
| Необходимые умения | Читать чертежи узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                                        |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по дефектации узлов и деталей, входящих в состав оборудования  |
|                    | Выбирать инструменты и приспособления для производства работ по дефектации узлов и деталей, входящих в состав оборудования                            |
|                    | Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа узлов и деталей, входящих в состав оборудования                            |
|                    | Производить визуальную оценку наличия дефектов и степени износа узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                       |
|                    | Принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей                                                                                                |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по дефектации узлов и деталей                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации узлов и деталей |
|                    | Технические требования, предъявляемые к деталям и узлам                                                                                               |
|                    | Методы дефектации узлов и деталей                                                                                                                     |
|                    | Виды износа узлов и деталей                                                                                                                           |
|                    | Допустимые нормы износа узлов и деталей                                                                                                               |
|                    | Браковочные признаки узлов и деталей                                                                                                                  |
|                    | Типичные дефекты узлов и деталей                                                                                                                      |
|                    | Способы устранения дефектов узлов и деталей                                                                                                           |
|                    | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по дефектации узлов и деталей                             |

|                       |                                                                                                                                  |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при дефектации узлов и деталей |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                |

### 3.1.3. Трудовая функция

|              |                                                                     |     |        |                                   |   |
|--------------|---------------------------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Слесарная обработка узлов и деталей, входящих в состав оборудования | Код | A/03.2 | Уровень (подуровень) квалификации | 2 |
|--------------|---------------------------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

|                    |                                                                                                                                                                                               |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на ремонтируемые узлы и детали, входящие в состав оборудования                                                                        |
|                    | Подготовка рабочего места при слесарной обработке узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                                             |
|                    | Выбор слесарного инструмента и приспособлений для слесарной обработки узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                         |
|                    | Размерная обработка деталей и узлов, входящих в состав оборудования, с точностью до 12-го качества                                                                                            |
|                    | Выполнение пригоночных операций на узлах и деталях, входящих в состав оборудования, с точностью до 12-го качества                                                                             |
|                    | Контроль формы узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                                                                                |
|                    | Контроль размеров узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                                                                             |
|                    | Контроль шероховатости поверхности деталей, входящих в состав оборудования                                                                                                                    |
| Необходимые умения | Читать чертежи ремонтируемых узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                                                                  |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по слесарной обработке узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                 |
|                    | Выбирать инструмент для производства работ по слесарной обработке узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                             |
|                    | Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры узлов и деталей, входящих в состав оборудования                                                                      |
|                    | Производить разметку узлов и деталей, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью                                                          |
|                    | Производить сверление, зенкерование, зенкование, цекование, развертывание отверстий в деталях, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью |

|                       |                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Производить рубку, правку, гибку, резку, опилование деталей, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью                                     |
|                       | Выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование деталей, входящих в состав оборудования, в соответствии с требуемой технологической последовательностью |
|                       | Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля качества выполняемых работ при слесарной обработке деталей, входящих в состав оборудования                                       |
| Необходимые знания    | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по слесарной обработке узлов и деталей                                                                                        |
|                       | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по слесарной обработке узлов и деталей                                  |
|                       | Основные механические свойства обрабатываемых материалов                                                                                                                                        |
|                       | Система допусков и посадок, качества и параметры шероховатости                                                                                                                                  |
|                       | Наименование и маркировка основных применяемых материалов                                                                                                                                       |
|                       | Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения                                                                                              |
|                       | Способы устранения дефектов методами слесарной обработки                                                                                                                                        |
|                       | Способы размерной обработки простых деталей                                                                                                                                                     |
|                       | Способы и последовательность выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей                                                                                                |
|                       | Виды абразивных материалов                                                                                                                                                                      |
|                       | Оборудование для обработки отверстий                                                                                                                                                            |
|                       | Оборудование для резки металлов                                                                                                                                                                 |
|                       | Оборудование для гибки металлов                                                                                                                                                                 |
|                       | Правила и последовательность проведения измерений                                                                                                                                               |
|                       | Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки                                                                                                                               |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по слесарной обработке узлов и деталей                                                              |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при слесарной обработке узлов и деталей                                                       |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                                                               |

### 3.2. Обобщенная трудовая функция

|              |                                      |     |   |                      |   |
|--------------|--------------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Текущий ремонт простого оборудования | Код | В | Уровень квалификации | 3 |
|--------------|--------------------------------------|-----|---|----------------------|---|

Происхождение  
обобщенной трудовой  
функции

|          |   |                           |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|
| Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|----------|---|---------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                                              |                                |
|----------------------------------------------|--------------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь-ремонтник 3-го разряда |
|----------------------------------------------|--------------------------------|

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| Требования к опыту практической работы | Не менее одного года слесарем-ремонтником 2-го разряда                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Особые условия допуска к работе        | <p>Лица не моложе 18 лет (для рабочих, занятых ремонтом металлургического оборудования на горячих участках работ, ремонтом хлораторного и озонаторного оборудования, ремонтом технологического оборудования на мотороиспытательных станциях, работающих на этилированном бензине; в подземных камерах, тоннелях и внутри судов; в металлургических и химических производствах, цехах и на производственных участках; в производствах пластмассовых изделий; в спецпрачечных; на горячих участках работ; ремонтом канализационных сооружений, фреоновых и аммиачных компрессоров и холодильных установок)</p> <p>Лица мужского пола (для рабочих, занятых наладкой оборудования в цехах и отделениях: горячепрокатных, травильных, эмалировочных, изолирования с применением кремнийорганических лаков, освинцевания в кабельном производстве; на горячем ремонте селеновых и шоопировочных аппаратов (оборудования); наладкой оборудования в цехах и отделениях приготовления и применения кремнийорганических лаков и лаков, содержащих 40 и более процентов толуола, ксилола; ремонтом оборудования в закрытых складах топлива и нефтехозяйств на тепловых электростанциях, а также ремонтом оборудования в тоннелях и теплофикационных камерах в тепловых сетях; обслуживанием ватержакетных печей в производстве цветных металлов и сплавов; наладкой и ремонтом кокилей в горячем состоянии; непосредственно в цехах: мельничном, намазочном, формировочном, литейном, трубконабивочном, глетомешальном и сборочном в производстве свинцовых аккумуляторов; ремонтом технологического оборудования на мотороиспытательных станциях, работающего на этилированном бензине и расположенного в боксах)</p> <p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)</p> <p>Прохождение противопожарного инструктажа</p> <p>Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте</p> <p>Выполнение требований к процессу эксплуатации, проверке состояния и дефектации грузозахватных приспособлений и тары &lt;10&gt;</p> <p>Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с грузоподъемными сооружениями с указанием подъемного сооружения, вида работ и оборудования</p> |
| Другие характеристики                  | Простое оборудование - оборудование, состоящее из механических узлов и приводимое в действие электродвигателем                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |

### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код   | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности         |
|------------------------|-------|------------------------------------------------------------------------------|
| ОКЗ                    | 7233  | Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования |
| ЕТКС                   | § 154 | Слесарь-ремонтник 3-го разряда                                               |
| ОКПДТР                 | 18559 | Слесарь-ремонтник                                                            |

#### 3.2.1. Трудовая функция

|              |                                             |     |        |                                   |   |
|--------------|---------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Дефектация механизмов простого оборудования | Код | В/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|---------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала

Регистрационный номер профессионального стандарта

|                    |                                                                                                                                       |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на дефектуемые механизмы простого оборудования                                |
|                    | Подготовка рабочего места при дефектации механизмов простого оборудования                                                             |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для дефектации механизмов простого оборудования                                      |
|                    | Выявление дефектов механизмов простого оборудования                                                                                   |
| Необходимые умения | Читать чертежи механизмов простого оборудования                                                                                       |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по дефектации механизмов простого оборудования |
|                    | Выбирать инструмент для производства работ по дефектации механизмов простого оборудования                                             |
|                    | Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа механизмов простого оборудования                           |
|                    | Производить визуальную оценку наличия дефектов и степени износа механизмов простого оборудования                                      |
|                    | Принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей механизмов простого оборудования                                               |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по дефектации простого оборудования                                 |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации |

|                       |                                                                                                                                                   |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | простого оборудования                                                                                                                             |
|                       | Технические требования, предъявляемые к механизмам простого оборудования                                                                          |
|                       | Методы дефектации механизмов простого оборудования                                                                                                |
|                       | Виды износа механизмов простого оборудования                                                                                                      |
|                       | Факторы, влияющие на интенсивность износа                                                                                                         |
|                       | Допустимые нормы износа механизмов простого оборудования                                                                                          |
|                       | Браковочные признаки механизмов простого оборудования                                                                                             |
|                       | Типовые дефекты механизмов простого оборудования                                                                                                  |
|                       | Способы устранения дефектов простого оборудования                                                                                                 |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по дефектации механизмов простого оборудования        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при дефектации механизмов простого оборудования |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                 |

### 3.2.2. Трудовая функция

|                                |                                                    |               |                                                   |                                   |   |
|--------------------------------|----------------------------------------------------|---------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------|---|
| Наименование                   | Разборка и сборка механизмов простого оборудования | Код           | В/02.3                                            | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                                           | X             | Заимствовано из оригинала                         |                                   |   |
|                                |                                                    | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |                                   |   |

|                   |                                                                                                                     |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия | Изучение конструкторской и технологической документации на собираемые и разбираемые механизмы простого оборудования |
|                   | Подготовка рабочего места при сборке и разборке механизмов простого оборудования                                    |
|                   | Выбор инструмента и приспособлений для демонтажа, монтажа, сборки и разборки механизмов простого оборудования       |
|                   | Демонтаж механизмов простого оборудования                                                                           |
|                   | Монтаж механизмов простого оборудования                                                                             |
|                   | Сборка механизмов простого оборудования                                                                             |
|                   | Выполнение смазочных работ                                                                                          |

|                       |                                                                                                                                                                               |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Разборка механизмов простого оборудования                                                                                                                                     |
|                       | Контроль взаимного расположения узлов и деталей механизмов простого оборудования                                                                                              |
| Необходимые умения    | Читать чертежи механизмов простого оборудования                                                                                                                               |
|                       | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по сборке и разборке механизмов простого оборудования                                  |
|                       | Выбирать инструмент для производства работ по сборке и разборке механизмов простого оборудования                                                                              |
|                       | Выполнять подготовку механизмов простого оборудования к сборке                                                                                                                |
|                       | Производить сборку механизмов простого оборудования в соответствии с технической документацией                                                                                |
|                       | Выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования                                                                                                            |
|                       | Производить разборку механизмов простого оборудования в соответствии с технической документацией                                                                              |
|                       | Производить измерения узлов и деталей механизмов простого оборудования при помощи контрольно-измерительных инструментов                                                       |
|                       | Изготавливать простые приспособления для разборки и сборки механизмов простого оборудования                                                                                   |
|                       | Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля качества выполняемых работ по сборке и разборке механизмов простого оборудования                               |
|                       |                                                                                                                                                                               |
| Необходимые знания    | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по сборке и разборке механизмов простого оборудования                                                       |
|                       | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по сборке и разборке механизмов простого оборудования |
|                       | Последовательность монтажа механизмов простого оборудования                                                                                                                   |
|                       | Последовательность демонтажа механизмов простого оборудования                                                                                                                 |
|                       | Последовательность сборки механизмов простого оборудования                                                                                                                    |
|                       | Последовательность разборки механизмов простого оборудования                                                                                                                  |
|                       | Методы и способы контроля качества разборки и сборки                                                                                                                          |
|                       | Наименования, маркировка и правила применения масел, моющих составов и смазок                                                                                                 |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по сборке и разборке механизмов простого оборудования                             |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при сборке и разборке механизмов простого оборудования                      |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                                             |

### 3.2.3. Трудовая функция

|              |                                         |     |        |                                   |   |
|--------------|-----------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ремонт механизмов простого оборудования | Код | В/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|-----------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                    |                                                                                                                                                                                           |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на ремонтируемые механизмы простого оборудования                                                                                  |
|                    | Подготовка рабочего места при ремонте механизмов простого оборудования                                                                                                                    |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для ремонта механизмов простого оборудования                                                                                             |
|                    | Слесарная обработка деталей и узлов механизмов простого оборудования с точностью до 11-го качества                                                                                        |
|                    | Станочная обработка деталей и узлов механизмов простого оборудования                                                                                                                      |
| Необходимые умения | Читать чертежи механизмов простого оборудования                                                                                                                                           |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по ремонту механизмов простого оборудования                                                        |
|                    | Выбирать станки, инструмент и приспособления для производства работ по ремонту механизмов простого оборудования                                                                           |
|                    | Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры узлов и деталей механизмов простого оборудования                                                                 |
|                    | Производить разметку плоскостных деталей механизмов простого оборудования                                                                                                                 |
|                    | Выполнять опиловку деталей простой конфигурации механизмов простого оборудования                                                                                                          |
|                    | Выполнять шабрение плоских поверхностей деталей механизмов простого оборудования                                                                                                          |
|                    | Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей механизмов простого оборудования с помощью контрольно-измерительных инструментов                                |
|                    | Устанавливать и закреплять детали механизмов простого оборудования в зажимных приспособлениях различных видов                                                                             |
|                    | Выбирать и подготавливать к работе режущий и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности деталей механизмов простого оборудования |
|                    | Устанавливать оптимальный режим обработки деталей механизмов                                                                                                                              |

|                       |                                                                                                                                                                     |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | простого оборудования в соответствии с технологической документацией                                                                                                |
|                       | Контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей механизмов простого оборудования с помощью контрольно-измерительных инструментов       |
| Необходимые знания    | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту механизмов простого оборудования                                                       |
|                       | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту механизмов простого оборудования |
|                       | Виды ремонтов промышленного оборудования                                                                                                                            |
|                       | Основные механические свойства обрабатываемых материалов                                                                                                            |
|                       | Система допусков и посадок, качества и параметры шероховатости                                                                                                      |
|                       | Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения                                                                  |
|                       | Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки                                                                                               |
|                       | Последовательность разметки деталей со сложной конфигурацией                                                                                                        |
|                       | Способы размерной обработки деталей                                                                                                                                 |
|                       | Способы и последовательность выполнения доводочных и притирочных работ                                                                                              |
|                       | Материалы, применяемые при доводке и притирке, их свойства и правила применения                                                                                     |
|                       | Правила и последовательность проведения измерений                                                                                                                   |
|                       | Методы и способы контроля качества выполнения слесарной обработки                                                                                                   |
|                       | Принципы действия сверлильных станков                                                                                                                               |
|                       | Режимы механической обработки на сверлильных станках                                                                                                                |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по ремонту механизмов простого оборудования                             |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при ремонте механизмов простого оборудования                      |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                                   |

### 3.2.4. Трудовая функция

|                                |                                              |     |                           |                                   |   |
|--------------------------------|----------------------------------------------|-----|---------------------------|-----------------------------------|---|
| Наименование                   | Регулировка механизмов простого оборудования | Код | В/04.3                    | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                                     | X   | Займствовано из оригинала |                                   |   |

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                    |                                                                                                                                                                         |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на регулируемые механизмы простого оборудования                                                                 |
|                    | Подготовка рабочего места при регулировке механизмов простого оборудования                                                                                              |
|                    | Выбор инструмента и приспособлений для регулировки механизмов простого оборудования                                                                                     |
|                    | Выполнение работ по регулировке механизмов простого оборудования                                                                                                        |
|                    | Контроль качества работ по регулировке механизмов простого оборудования                                                                                                 |
|                    | Сдача механизмов простого оборудования после регулировки                                                                                                                |
| Необходимые умения | Читать чертежи механизмов простого оборудования                                                                                                                         |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по регулировке механизмов простого оборудования                                  |
|                    | Выбирать инструмент для производства работ по регулировке механизмов простого оборудования                                                                              |
|                    | Выполнять регулировку механизмов простого оборудования в правильной технологической последовательности                                                                  |
|                    | Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля качества выполняемых работ по регулировке механизмов простого оборудования                               |
|                    | Осуществлять предъявление и сдачу механизмов простого оборудования после проведения регулировочных работ                                                                |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по регулировке механизмов простого оборудования                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по регулировке механизмов простого оборудования |
|                    | Устройство и принцип действия механизмов простого оборудования                                                                                                          |
|                    | Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин                                                                                |
|                    | Технологическая последовательность операций при выполнении регулировочных работ                                                                                         |
|                    | Способы выполнения регулировки механизмов простого оборудования                                                                                                         |
|                    | Методы контроля качества при выполнении работ по регулировке механизмов простого оборудования                                                                           |
|                    | Порядок сдачи механизмов простого оборудования после регулировочных работ                                                                                               |

|                       |                                                                                                                                                    |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по регулировке механизмов простого оборудования        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при регулировке механизмов простого оборудования |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                  |

### 3.3. Обобщенная трудовая функция

|                                              |                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                           |               |                                                   |   |
|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---------------|---------------------------------------------------|---|
| Наименование                                 | Текущий ремонт оборудования средней сложности, капитальный ремонт простого оборудования |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | Код                       | С             | Уровень квалификации                              | 3 |
| Происхождение обобщенной трудовой функции    | Оригинал                                                                                | X                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Заимствовано из оригинала |               |                                                   |   |
|                                              |                                                                                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                           | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |
| Возможные наименования должностей, профессий |                                                                                         | Слесарь-ремонтник 4-го разряда                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                           |               |                                                   |   |
| Требования к образованию и обучению          |                                                                                         | Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих<br>или<br>Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                           |               |                                                   |   |
| Требования к опыту практической работы       |                                                                                         | Не менее двух лет слесарем-ремонтником 3-го разряда для прошедших профессиональное обучение<br>Без требования к опыту работы при наличии среднего профессионального образования                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                           |               |                                                   |   |
| Особые условия допуска к работе              |                                                                                         | Лица не моложе 18 лет (для рабочих, занятых ремонтом металлургического оборудования на горячих участках работ, ремонтом хлораторного и озонаторного оборудования, ремонтом технологического оборудования на мотороиспытательных станциях, работающих на этилированном бензине; в подземных камерах, тоннелях и внутри судов; в металлургических и химических производствах, цехах и на производственных участках; в производствах пластмассовых изделий; в спецпрачечных; на горячих участках работ; ремонтом канализационных сооружений, фреоновых и аммиачных компрессоров и холодильных установок)<br>Лица мужского пола (для рабочих, занятых наладкой оборудования в цехах и отделениях: горячепрокатных, травильных, эмалировочных, изолирования с применением кремнийорганических лаков, освинцевания в кабельном производстве; на горячем ремонте селеновых и шоопировочных аппаратов (оборудования); наладкой оборудования в цехах и отделениях приготовления и применения кремнийорганических |                           |               |                                                   |   |

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | <p>лаков и лаков, содержащих 40 и более процентов толуола, ксилола; ремонт оборудования в закрытых складах топлива и нефтехозяйств на тепловых электростанциях, а также ремонт оборудования в тоннелях и теплофикационных камерах в тепловых сетях; обслуживанием ватержакетных печей в производстве цветных металлов и сплавов; наладкой и ремонтом кокилей в горячем состоянии; непосредственно в цехах: мельничном, намазочном, формировочном, литейном, трубконабивочном, глетомешальном и сборочном в производстве свинцовых аккумуляторов; ремонтом технологического оборудования на мотороиспытательных станциях, работающего на этилированном бензине и расположенного в боксах)</p> <p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)</p> <p>Прохождение противопожарного инструктажа</p> <p>Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте</p> <p>Выполнение требований к процессу эксплуатации, проверке состояния и дефектации грузозахватных приспособлений и тары</p> <p>Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с грузоподъемными сооружениями с указанием подъемного сооружения, вида работ и оборудования</p> |
| Другие характеристики | Оборудование средней сложности - оборудование, имеющее электрические, гидравлические (пневматические) узлы                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности         |
|------------------------|------------|------------------------------------------------------------------------------|
| ОКЗ                    | 7233       | Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования |
| ЕТКС                   | § 155      | Слесарь-ремонтник 4-го разряда                                               |
| ОКПДТР                 | 18559      | Слесарь-ремонтник                                                            |
| ОКСО <11>              | 2.15.01.30 | Слесарь                                                                      |

#### 3.3.1. Трудовая функция

|                                |                                                                                                                 |     |                           |                                                   |   |
|--------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---------------------------|---------------------------------------------------|---|
| Наименование                   | Дефектация механизмов оборудования средней сложности                                                            | Код | С/01.3                    | Уровень (подуровень) квалификации                 | 3 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                                                                                                        | X   | Заимствовано из оригинала |                                                   |   |
|                                |                                                                                                                 |     | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |
| Трудовые действия              | Изучение конструкторской и технологической документации на дефектуемые механизмы оборудования средней сложности |     |                           |                                                   |   |
|                                | Подготовка рабочего места при дефектации механизмов оборудования средней сложности                              |     |                           |                                                   |   |

|                    |                                                                                                                                                                                 |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для дефектации механизмов оборудования средней сложности                                                                      |
|                    | Выявление дефектов механизмов оборудования средней сложности                                                                                                                    |
|                    | Заполнение ведомости дефектации механизмов оборудования средней сложности                                                                                                       |
| Необходимые умения | Читать чертежи механизмов оборудования средней сложности                                                                                                                        |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по дефектации механизмов оборудования средней сложности                                  |
|                    | Выбирать оборудование, инструменты и приспособления для производства работ по дефектации механизмов оборудования средней сложности                                              |
|                    | Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа механизмов оборудования средней сложности                                                            |
|                    | Производить визуальную оценку наличия дефектов и степени износа механизмов оборудования средней сложности                                                                       |
|                    | Производить оценку износа и наличия дефектов шкивов механизмов оборудования средней сложности                                                                                   |
|                    | Проверять соосность валов механизмов оборудования средней сложности                                                                                                             |
|                    | Определять дефекты и наличие износа муфт механизмов оборудования средней сложности                                                                                              |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей механизмов оборудования средней сложности                                                               |
|                    | Печатать чертежи механизмов оборудования средней сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                                                 |
|                    | Принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей механизмов оборудования средней сложности                                                                                |
|                    | Заполнять документы по результатам дефектации механизмов оборудования средней сложности в соответствии с требованиями, предъявляемыми к ним                                     |
|                    | Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания документов по результатам дефектации механизмов оборудования средней сложности                                       |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по дефектации механизмов оборудования средней сложности                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации механизмов оборудования средней сложности |
|                    | Технические требования, предъявляемые к механизмам оборудования средней сложности                                                                                               |
|                    | Методы дефектации механизмов оборудования средней сложности                                                                                                                     |
|                    | Виды износа механизмов оборудования средней сложности                                                                                                                           |

|                       |                                                                                                                                                            |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Факторы, влияющие на интенсивность износа механизмов оборудования средней сложности                                                                        |
|                       | Допустимые нормы износа механизмов оборудования средней сложности                                                                                          |
|                       | Браковочные признаки механизмов оборудования средней сложности                                                                                             |
|                       | Устройство и принцип действия ременной передачи                                                                                                            |
|                       | Способы выверки соосности валов                                                                                                                            |
|                       | Устройство, виды и принцип действия муфт                                                                                                                   |
|                       | Виды документов, заполняемых по результатам дефектации механизмов оборудования средней сложности                                                           |
|                       | Порядок заполнения документов по результатам дефектации механизмов оборудования средней сложности                                                          |
|                       | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них                                                                         |
|                       | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                       |
|                       | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                  |
|                       | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                      |
|                       | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                         |
|                       | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                              |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по дефектации механизмов оборудования средней сложности        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при дефектации механизмов оборудования средней сложности |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                          |

### 3.3.2. Трудовая функция

|                                |                                                             |               |                           |                                                   |   |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------|---------------------------|---------------------------------------------------|---|
| Наименование                   | Разборка и сборка механизмов оборудования средней сложности | Код           | C/02.3                    | Уровень (подуровень) квалификации                 | 3 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                                                    | X             | Заимствовано из оригинала |                                                   |   |
|                                |                                                             | Код оригинала |                           | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |

|                    |                                                                                                                                                       |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на собираемые и разбираемые механизмы оборудования средней сложности                          |
|                    | Подготовка рабочего места при сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности                                                             |
|                    | Выбор инструмента и приспособлений для демонтажа, монтажа, сборки и разборки механизмов оборудования средней сложности                                |
|                    | Демонтаж механизмов оборудования средней сложности                                                                                                    |
|                    | Монтаж механизмов оборудования средней сложности                                                                                                      |
|                    | Сборка механизмов оборудования средней сложности                                                                                                      |
|                    | Выполнение смазочных работ                                                                                                                            |
|                    | Разборка механизмов оборудования средней сложности                                                                                                    |
|                    | Контроль взаимного расположения узлов и деталей механизмов оборудования средней сложности после сборки и монтажа                                      |
| Необходимые умения | Читать чертежи механизмов оборудования средней сложности                                                                                              |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности |
|                    | Выбирать инструмент для производства работ по сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности                                             |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей механизмов оборудования средней сложности                                     |
|                    | Печатать чертежи механизмов оборудования средней сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                       |
|                    | Выполнять подготовку механизмов оборудования средней сложности к сборке                                                                               |
|                    | Производить сборку механизмов оборудования средней сложности в соответствии с технической документацией                                               |
|                    | Выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования                                                                                    |
|                    | Производить разборку механизмов оборудования средней сложности в соответствии с технической документацией                                             |
|                    | Разбирать и собирать шкивы механизмов оборудования средней сложности                                                                                  |
|                    | Разбирать и собирать муфты механизмов оборудования средней сложности                                                                                  |
|                    | Производить измерения деталей и узлов механизмов оборудования средней сложности при помощи контрольно-измерительных инструментов                      |
|                    | Изготавливать приспособления для разборки и сборки механизмов оборудования средней сложности                                                          |
|                    | Осуществлять строповку и перемещение механизмов оборудования средней сложности с помощью подъемно-транспортных и специальных                          |

|                       |                                                                                                                                                                                        |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | средств в пределах рабочего места                                                                                                                                                      |
|                       | Контролировать взаимное расположение узлов и деталей механизмов оборудования средней сложности после сборки и монтажа                                                                  |
| Необходимые знания    | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности                                                       |
|                       | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности |
|                       | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                                   |
|                       | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                                              |
|                       | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                                                  |
|                       | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                                                     |
|                       | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                                                          |
|                       | Последовательность монтажа механизмов оборудования средней сложности                                                                                                                   |
|                       | Последовательность демонтажа механизмов оборудования средней сложности                                                                                                                 |
|                       | Последовательность сборки механизмов оборудования средней сложности                                                                                                                    |
|                       | Последовательность разборки механизмов оборудования средней сложности                                                                                                                  |
|                       | Последовательность разборки и сборки шкивов                                                                                                                                            |
|                       | Последовательность разборки и сборки муфт                                                                                                                                              |
|                       | Наименования, маркировка и правила применения масел, моющих составов и смазок                                                                                                          |
|                       | Методы и способы контроля качества разборки и сборки механизмов оборудования средней сложности                                                                                         |
|                       | Правила проведения грузоподъемных операций при перемещении грузов в пределах рабочего места                                                                                            |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности                             |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при сборке и разборке механизмов оборудования средней сложности                      |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                                                      |

### 3.3.3. Трудовая функция

|              |                                                  |     |        |                                   |   |
|--------------|--------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Ремонт механизмов оборудования средней сложности | Код | C/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|--------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                    |                                                                                                                                             |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на ремонтируемые механизмы оборудования средней сложности                           |
|                    | Подготовка рабочего места при ремонте механизмов оборудования средней сложности                                                             |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для ремонта механизмов оборудования средней сложности                                      |
|                    | Слесарная обработка деталей и узлов механизмов оборудования средней сложности с точностью до 7-го квалитета                                 |
|                    | Сверление, зенкерование и развертывание отверстий в деталях механизмов оборудования средней сложности с точностью до 7-го квалитета         |
| Необходимые умения | Читать чертежи механизмов оборудования средней сложности                                                                                    |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по ремонту механизмов оборудования средней сложности |
|                    | Выбирать станки, инструмент и приспособления для производства работ по ремонту механизмов оборудования средней сложности                    |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей механизмов оборудования средней сложности                           |
|                    | Печатать чертежи механизмов оборудования средней сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации             |
|                    | Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры узлов и деталей механизмов оборудования средней сложности          |
|                    | Производить разметку цилиндрических поверхностей деталей механизмов оборудования средней сложности                                          |
|                    | Выполнять опилование и распиливание деталей механизмов оборудования средней сложности различной конфигурации                                |
|                    | Выполнять шабрение плоских поверхностей деталей механизмов оборудования средней сложности                                                   |
|                    | Шаржировать притирочные и доводочные круги, плиты и притиры при ремонте механизмов оборудования средней сложности                           |
|                    | Полировать плоские поверхности деталей механизмов оборудования средней сложности                                                            |

|                    |                                                                                                                                                                                                                            |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей механизмов оборудования средней сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов                                                        |
|                    | Устанавливать и закреплять детали механизмов оборудования средней сложности в зажимных приспособлениях различных видов                                                                                                     |
|                    | Выбирать и подготавливать к работе режущий, слесарно-сборочный и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности при ремонте механизмов оборудования средней сложности |
|                    | Использовать ручной механизированный инструмент и сверлильные станки для обработки отверстий в деталях механизмов оборудования средней сложности                                                                           |
|                    | Устанавливать режим обработки деталей механизмов оборудования средней сложности в соответствии с технологической документацией                                                                                             |
|                    | Контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей механизмов оборудования средней сложности с помощью контрольно-измерительных инструментов                                                     |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту механизмов оборудования средней сложности                                                                                                     |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту механизмов оборудования средней сложности                                 |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                                                                       |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                                                                                  |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                                                                                      |
|                    | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                                                                                         |
|                    | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                                                                                              |
|                    | Виды ремонтов промышленного оборудования средней сложности                                                                                                                                                                 |
|                    | Основные механические свойства обрабатываемых материалов                                                                                                                                                                   |
|                    | Система допусков и посадок, качества и параметры шероховатости                                                                                                                                                             |
|                    | Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения                                                                                                                         |
|                    | Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки                                                                                                                                                      |
|                    | Способы распиливания криволинейных отверстий                                                                                                                                                                               |
|                    | Способы опилования деталей различной конфигурации                                                                                                                                                                          |
|                    | Способы проверки припасовки деталей со сложной конфигурацией                                                                                                                                                               |
|                    | Способы шабрения плоских поверхностей                                                                                                                                                                                      |

|                       |                                                                                                                                                         |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Способы и последовательность выполнения доводочных и притирочных работ                                                                                  |
|                       | Способы выполнения полировальных работ на плоских поверхностях                                                                                          |
|                       | Способы шаржирования притирочных и доводочных кругов, плит и притиров                                                                                   |
|                       | Материалы, применяемые при доводке и притирке, их свойства и правила применения                                                                         |
|                       | Правила и последовательность проведения измерений                                                                                                       |
|                       | Методы и способы контроля размеров деталей и узлов после слесарной и механической обработки                                                             |
|                       | Требования к шероховатости поверхности после слесарной и механической обработки                                                                         |
|                       | Принципы действия сверлильных станков                                                                                                                   |
|                       | Режимы механической обработки на сверлильных станках                                                                                                    |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по ремонту механизмов оборудования средней сложности        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при ремонте механизмов оборудования средней сложности |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                       |

### 3.3.4. Трудовая функция

|                                |                                                       |               |                           |                                                   |   |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------|---------------|---------------------------|---------------------------------------------------|---|
| Наименование                   | Регулировка механизмов оборудования средней сложности | Код           | C/04.3                    | Уровень (подуровень) квалификации                 | 3 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                                              | X             | Заимствовано из оригинала |                                                   |   |
|                                |                                                       | Код оригинала |                           | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |

|                   |                                                                                                                  |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия | Изучение конструкторской и технологической документации на регулируемые механизмы оборудования средней сложности |
|                   | Подготовка рабочего места при регулировке механизмов оборудования средней сложности                              |
|                   | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для регулировки механизмов оборудования средней сложности       |
|                   | Выполнение работ по регулировке механизмов оборудования средней сложности                                        |
|                   | Контроль качества работ по регулировке механизмов оборудования                                                   |

|                    |                                                                                                                                                                                  |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | средней сложности                                                                                                                                                                |
|                    | Сдача механизмов оборудования средней сложности после регулировки                                                                                                                |
|                    | Оформление документов после регулировки механизмов оборудования средней сложности                                                                                                |
| Необходимые умения | Читать чертежи механизмов оборудования средней сложности                                                                                                                         |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по регулировке механизмов оборудования средней сложности                                  |
|                    | Выбирать инструмент для производства работ по регулировке механизмов оборудования средней сложности                                                                              |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей механизмов оборудования средней сложности                                                                |
|                    | Печатать чертежи механизмов оборудования средней сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                                                  |
|                    | Регулировать механизмы оборудования средней сложности в правильной технологической последовательности                                                                            |
|                    | Производить балансировку шкивов механизмов оборудования средней сложности                                                                                                        |
|                    | Регулировать управляемые муфты механизмов оборудования средней сложности                                                                                                         |
|                    | Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля качества выполняемых работ по регулировке механизмов оборудования средней сложности                               |
|                    | Предъявлять механизмы оборудования средней сложности после проведения регулировочных работ                                                                                       |
|                    | Оформлять документы по результатам регулировки механизмов оборудования средней сложности                                                                                         |
|                    | Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления документов по результатам регулировки механизмов оборудования средней сложности                                     |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по регулировке механизмов оборудования средней сложности                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по регулировке механизмов оборудования средней сложности |
|                    | Устройство и принцип действия механизмов оборудования средней сложности                                                                                                          |
|                    | Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин                                                                                         |
|                    | Технологическая последовательность операций при выполнении регулировочных работ                                                                                                  |
|                    | Способы выполнения регулировки механизмов оборудования средней сложности                                                                                                         |

|                       |                                                                                                                                                             |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Способы балансировки шкивов                                                                                                                                 |
|                       | Способы регулировки управляемых муфт                                                                                                                        |
|                       | Методы контроля качества при выполнении работ по регулировке механизмов оборудования средней сложности                                                      |
|                       | Порядок предъявления и сдачи механизмов оборудования средней сложности после регулировочных работ                                                           |
|                       | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них                                                                          |
|                       | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                        |
|                       | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                   |
|                       | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                       |
|                       | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                          |
|                       | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                               |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по регулировке механизмов оборудования средней сложности        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при регулировке механизмов оборудования средней сложности |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                           |

### 3.3.5. Трудовая функция

|                                |                                  |   |                           |                                                   |                                   |   |
|--------------------------------|----------------------------------|---|---------------------------|---------------------------------------------------|-----------------------------------|---|
| Наименование                   | Дефектация простого оборудования |   | Код                       | C/05.3                                            | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                         | X | Заимствовано из оригинала |                                                   |                                   |   |
|                                |                                  |   | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |                                   |   |

|                   |                                                                                             |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия | Изучение конструкторской и технологической документации на дефектуемое простое оборудование |
|                   | Подготовка рабочего места при дефектации простого оборудования                              |
|                   | Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для дефектации простого оборудования      |
|                   | Выявление дефектов простого оборудования                                                    |

|                    |                                                                                                                                                             |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Заполнение документации по результатам дефектации простого оборудования                                                                                     |
| Необходимые умения | Читать чертежи простого оборудования                                                                                                                        |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по дефектации простого оборудования                                  |
|                    | Выбирать оборудование, инструменты и приспособления для производства работ по дефектации простого оборудования                                              |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей простого оборудования                                                               |
|                    | Печатать чертежи простого оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                                                 |
|                    | Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа простого оборудования                                                            |
|                    | Производить визуальную оценку наличия дефектов и степени износа простого оборудования                                                                       |
|                    | Принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей простого оборудования                                                                                |
|                    | Заполнять документы по результатам дефектации простого оборудования в соответствии с требованиями, предъявляемыми к ним                                     |
|                    | Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания документов по результатам дефектации простого оборудования                                       |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по дефектации простого оборудования                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации простого оборудования |
|                    | Технические требования, предъявляемые к простому оборудованию                                                                                               |
|                    | Методы дефектации узлов и деталей простого оборудования                                                                                                     |
|                    | Виды износа узлов и деталей простого оборудования                                                                                                           |
|                    | Факторы, влияющие на интенсивность износа механизмов простого оборудования                                                                                  |
|                    | Допустимые нормы износа механизмов простого оборудования                                                                                                    |
|                    | Браковочные признаки механизмов простого оборудования                                                                                                       |
|                    | Типичные дефекты простого оборудования                                                                                                                      |
|                    | Виды документов, заполняемых по результатам дефектации простого оборудования                                                                                |
|                    | Порядок заполнения документов по результатам дефектации простого оборудования                                                                               |
|                    | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них                                                                          |

|                       |                                                                                                                                        |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них   |
|                       | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                              |
|                       | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                  |
|                       | Порядок работы с файловой системой                                                                                                     |
|                       | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                          |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по дефектации простого оборудования        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при дефектации простого оборудования |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                      |

### 3.3.6. Трудовая функция

|              |                                         |     |        |                                   |   |
|--------------|-----------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Разборка и сборка простого оборудования | Код | С/06.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|--------------|-----------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |                                                   |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|---------------------------------------------------|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Займствовано из оригинала |                                                   |  |
|                                |          |   | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |  |

|                    |                                                                                                                   |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на ремонтируемое простое оборудование                     |
|                    | Подготовка рабочего места при разборке и сборке, демонтаже и монтаже простого оборудования                        |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для разборки и сборки, демонтажа и монтажа простого оборудования |
|                    | Демонтаж простого оборудования                                                                                    |
|                    | Монтаж простого оборудования                                                                                      |
|                    | Выполнение смазочных работ                                                                                        |
|                    | Сборка простого оборудования                                                                                      |
|                    | Разборка простого оборудования                                                                                    |
|                    | Контроль взаимного расположения узлов и деталей простого оборудования после сборки                                |
| Необходимые умения | Читать чертежи простого оборудования                                                                              |

|                    |                                                                                                                                                                    |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по разборке и сборке, демонтажу и монтажу простого оборудования             |
|                    | Выбирать станки, инструмент и приспособления для производства работ по разборке и сборке, демонтажу и монтажу простого оборудования                                |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей простого оборудования                                                                      |
|                    | Печатать чертежи простого оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                                                        |
|                    | Разбирать дефектные резьбовые соединения простого оборудования                                                                                                     |
|                    | Разбирать дефектные штифтовые соединения простого оборудования                                                                                                     |
|                    | Удалять дефектные паяные и сварные соединения простого оборудования                                                                                                |
|                    | Производить подготовку деталей и узлов простого оборудования к сборке                                                                                              |
|                    | Выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования                                                                                                 |
|                    | Производить сборку узлов и деталей простого оборудования в правильной технологической последовательности                                                           |
|                    | Производить перемещение простого оборудования в пределах рабочего места                                                                                            |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по сборке и разборке простого оборудования                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по сборке и разборке простого оборудования |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                               |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                          |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                              |
|                    | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                                 |
|                    | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                                      |
|                    | Последовательность монтажа простого оборудования                                                                                                                   |
|                    | Последовательность демонтажа простого оборудования                                                                                                                 |
|                    | Методы сборки при ремонте оборудования                                                                                                                             |
|                    | Наименования, маркировка и правила применения масел, моющих составов и смазок                                                                                      |
|                    | Методы и способы контроля качества разборки и сборки механизмов простого оборудования                                                                              |
|                    | Правила проведения грузоподъемных операций при перемещении грузов                                                                                                  |

|                       |                                                                                                                                               |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | в пределах рабочего места                                                                                                                     |
|                       | Общие понятия о размерных цепях                                                                                                               |
|                       | Порядок выполнения соединений с гарантированным натягом                                                                                       |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по сборке и разборке простого оборудования        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при сборке и разборке простого оборудования |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                             |

### 3.3.7. Трудовая функция

|                                |                              |               |                           |                                                   |   |
|--------------------------------|------------------------------|---------------|---------------------------|---------------------------------------------------|---|
| Наименование                   | Ремонт простого оборудования | Код           | C/07.3                    | Уровень (подуровень) квалификации                 | 3 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                     | X             | Заимствовано из оригинала |                                                   |   |
|                                |                              | Код оригинала |                           | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |

|                    |                                                                                                                         |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на ремонтируемое простое оборудование                           |
|                    | Подготовка рабочего места при ремонте простого оборудования                                                             |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для ремонта простого оборудования                                      |
|                    | Восстановление изношенных деталей простого оборудования                                                                 |
|                    | Ремонт неподвижных соединений простого оборудования                                                                     |
|                    | Ремонт деталей зубчатых и цепных передач простого оборудования                                                          |
|                    | Ремонт базовых и корпусных деталей простого оборудования                                                                |
| Необходимые умения | Читать чертежи простого оборудования                                                                                    |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по ремонту простого оборудования |
|                    | Выбирать станки, инструмент и приспособления для производства работ по ремонту простого оборудования                    |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей простого оборудования                           |
|                    | Печатать чертежи простого оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации             |

|                    |                                                                                                                                                                        |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Производить восстановление деталей простого оборудования сваркой и наплавкой                                                                                           |
|                    | Ремонтировать резьбовые соединения простого оборудования                                                                                                               |
|                    | Ремонтировать штифтовые соединения простого оборудования                                                                                                               |
|                    | Ремонтировать заклепочные соединения простого оборудования                                                                                                             |
|                    | Производить чеканку заклепочного шва простого оборудования                                                                                                             |
|                    | Ремонтировать паяные и сварные соединения простого оборудования                                                                                                        |
|                    | Производить ремонт и замену зубчатой пары простого оборудования                                                                                                        |
|                    | Производить ремонт и замену червячного колеса простого оборудования                                                                                                    |
|                    | Производить ремонт звездочек и цепей простого оборудования                                                                                                             |
|                    | Ремонтировать базовые и корпусные детали простого оборудования                                                                                                         |
|                    |                                                                                                                                                                        |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту простого оборудования                                                                     |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту простого оборудования |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                   |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                              |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                                  |
|                    | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                                     |
|                    | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                                          |
|                    | Области применения газовой и электродуговой сварки                                                                                                                     |
|                    | Понятие зоны термического влияния                                                                                                                                      |
|                    | Порядок подготовки деталей к сварке и наплавке                                                                                                                         |
|                    | Типичные дефекты резьбовых соединений                                                                                                                                  |
|                    | Способы восстановления резьбовой пары                                                                                                                                  |
|                    | Способы ремонта штифтов, подбора штифтов соответствующих материалов и размеров                                                                                         |
|                    | Способы удаления деформированных заклепок                                                                                                                              |
|                    | Способы исправления деформированного отверстия под заклепку                                                                                                            |
|                    | Способы разделки, очистки мест под сварку и пайку                                                                                                                      |
|                    | Виды износа зубчатых и цепных передач                                                                                                                                  |
|                    | Методы ремонта зубчатых и цепных передач                                                                                                                               |

|                       |                                                                                                                                     |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Виды и конструкция базовых и корпусных деталей                                                                                      |
|                       | Методы ремонта и восстановления базовых и корпусных деталей                                                                         |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по ремонту простого оборудования        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при ремонте простого оборудования |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                   |

### 3.3.8. Трудовая функция

|              |                                   |     |        |                                         |   |
|--------------|-----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------------|---|
| Наименование | Регулировка простого оборудования | Код | C/08.3 | Уровень<br>(подуровень)<br>квалификации | 3 |
|--------------|-----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------------|---|

|                                   |          |   |                              |  |  |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|--|--|
| Происхождение<br>трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из<br>оригинала |  |  |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                    |                                                                                                                                  |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на регулируемое простое оборудование                                     |
|                    | Подготовка рабочего места при регулировке простого оборудования                                                                  |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для регулировки простого оборудования                                           |
|                    | Выполнение работ по регулировке простого оборудования                                                                            |
|                    | Использование контрольно-измерительных инструментов для контроля качества выполняемых работ по регулировке простого оборудования |
|                    | Сдача простого оборудования после регулировки и испытания                                                                        |
|                    | Испытания простого оборудования                                                                                                  |
| Необходимые умения | Читать чертежи простого оборудования                                                                                             |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по регулировке простого оборудования      |
|                    | Выбирать инструмент для производства работ по регулировке простого оборудования                                                  |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей простого оборудования                                    |
|                    | Печатать чертежи простого оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                      |
|                    | Выполнять регулировку простого оборудования в правильной технологической последовательности                                      |

|                       |                                                                                                                                                              |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Контролировать качество выполнения работ по регулировке простого оборудования                                                                                |
|                       | Проверять правильность срабатывания приборов управления простого оборудования                                                                                |
|                       | Осуществлять предъявление и сдачу простого оборудования после проведения регулировочных работ                                                                |
|                       | Проводить испытания простого оборудования в правильной последовательности                                                                                    |
|                       | Производить оформление результатов испытания простого оборудования                                                                                           |
|                       | Использовать текстовые редакторы (процессоры) для оформления документов по результатам испытаний простого оборудования                                       |
| Необходимые знания    | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по регулировке простого оборудования                                                       |
|                       | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по регулировке простого оборудования |
|                       | Устройство и принцип действия простого оборудования                                                                                                          |
|                       | Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин                                                                     |
|                       | Порядок регулировки простого оборудования                                                                                                                    |
|                       | Правила и порядок сдачи и приемки отремонтированного оборудования                                                                                            |
|                       | Порядок оформления результатов испытаний                                                                                                                     |
|                       | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них                                                                           |
|                       | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                         |
|                       | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                    |
|                       | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                        |
|                       | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                           |
|                       | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                                |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по регулировке простого оборудования                             |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при регулировке простого оборудования                      |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                            |

### 3.4. Обобщенная трудовая функция

|              |                                                                                          |     |   |                      |   |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---|----------------------|---|
| Наименование | Капитальный ремонт оборудования средней сложности и текущий ремонт сложного оборудования | Код | D | Уровень квалификации | 6 |
|--------------|------------------------------------------------------------------------------------------|-----|---|----------------------|---|

|                                           |          |   |                           |  |  |
|-------------------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|-------------------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                                              |                                |
|----------------------------------------------|--------------------------------|
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь-ремонтник 5-го разряда |
|----------------------------------------------|--------------------------------|

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|----------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Требования к образованию и обучению    | Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих или Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Требования к опыту практической работы | Не менее двух лет слесарем-ремонтником 4-го разряда для прошедших профессиональное обучение<br>Не менее одного года слесарем-ремонтником 4-го разряда при наличии среднего профессионального образования                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| Особые условия допуска к работе        | Лица не моложе 18 лет (для рабочих, занятых ремонтом металлургического оборудования на горячих участках работ, ремонтом хлораторного и озонаторного оборудования, ремонтом технологического оборудования на мотороиспытательных станциях, работающих на этилированном бензине; в подземных камерах, тоннелях и внутри судов; в металлургических и химических производствах, цехах и на производственных участках; в производствах пластмассовых изделий; в спецпрачечных; на горячих участках работ; ремонтом канализационных сооружений, фреоновых и аммиачных компрессоров и холодильных установок)<br>Лица мужского пола (для рабочих, занятых наладкой оборудования в цехах и отделениях: горячепрокатных, травильных, эмалировочных, изолирования с применением кремнийорганических лаков, освинцевания в кабельном производстве; на горячем ремонте селеновых и шоопировочных аппаратов (оборудования); наладкой оборудования в цехах и отделениях приготовления и применения кремнийорганических лаков и лаков, содержащих 40 и более процентов толуола, ксилола; ремонтом оборудования в закрытых складах топлива и нефтехозяйств на тепловых электростанциях, а также ремонтом оборудования в тоннелях и теплофикационных камерах в тепловых сетях; обслуживанием ватержакетных печей в производстве цветных металлов и сплавов; наладкой и ремонтом кокилей в горячем состоянии; непосредственно в цехах: мельничном, намазочном, формировочном, литейном, трубконабивочном, глетомешальном и сборочном в производстве свинцовых аккумуляторов; ремонтом технологического оборудования на мотороиспытательных станциях, работающего на этилированном бензине и расположенного в боксах)<br>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) |

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Прохождение противопожарного инструктажа<br>Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте<br>Выполнение требований к процессу эксплуатации, проверке состояния и дефектации грузозахватных приспособлений и тары<br>Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с грузоподъемными сооружениями с указанием подъемного сооружения, вида работ и оборудования |
| Другие характеристики | Сложное оборудование - оборудование, имеющее электрические, гидравлические (пневматические) агрегаты, в котором полностью или частично автоматизированы рабочие и (или) вспомогательные процессы                                                                                                                                                                                    |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности         |
|------------------------|------------|------------------------------------------------------------------------------|
| ОКЗ                    | 7233       | Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования |
| ЕТКС                   | § 156      | Слесарь-ремонтник 5-го разряда                                               |
| ОКПДТР                 | 18559      | Слесарь-ремонтник                                                            |
| ОКСО                   | 2.15.01.30 | Слесарь                                                                      |

#### 3.4.1. Трудовая функция

|              |                                             |     |        |                                   |   |
|--------------|---------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Дефектация механизмов сложного оборудования | Код | D/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|---------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

|                    |                                                                                                                                       |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на дефектуемые механизмы сложного оборудования                                |
|                    | Подготовка рабочего места при дефектации механизмов сложного оборудования                                                             |
|                    | Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для дефектации механизмов сложного оборудования                                     |
|                    | Выявление дефектов механизмов сложного оборудования                                                                                   |
|                    | Заполнение документации по результатам дефектации механизмов сложного оборудования                                                    |
| Необходимые умения | Читать чертежи механизмов сложного оборудования                                                                                       |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по дефектации механизмов сложного оборудования |

|                    |                                                                                                                                                                        |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Выбирать оборудование, инструменты и приспособления для производства работ по дефектации механизмов сложного оборудования                                              |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей механизмов сложного оборудования                                                               |
|                    | Печатать чертежи механизмов сложного оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                                                 |
|                    | Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа механизмов сложного оборудования                                                            |
|                    | Производить оценку наличия износа механизмов сложного оборудования по показателям обработки (качеству работы) и уровню шума                                            |
|                    | Производить отбраковку подшипников качения механизмов сложного оборудования                                                                                            |
|                    | Производить отбраковку подшипников скольжения механизмов сложного оборудования                                                                                         |
|                    | Проверять соосность валов механизмов сложного оборудования                                                                                                             |
|                    | Определять наличие дефектов кривошипно-шатунных, кривошипно-кулисных и кулачковых устройств механизмов сложного оборудования                                           |
|                    | Определять наличие дефектов в резьбовых парах, работающих с большим односторонним давлением, механизмов сложного оборудования                                          |
|                    | Определять дефекты и износ муфт механизмов сложного оборудования                                                                                                       |
|                    | Принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей механизмов сложного оборудования                                                                                |
|                    | Заполнять документы по результатам дефектации механизмов сложного оборудования в соответствии с требованиями, предъявляемыми к ним                                     |
|                    | Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания документов по результатам дефектации механизмов сложного оборудования                                       |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по дефектации механизмов сложного оборудования                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации механизмов сложного оборудования |
|                    | Технические требования, предъявляемые к механизмам сложного оборудования                                                                                               |
|                    | Методы дефектации механизмов сложного оборудования                                                                                                                     |
|                    | Виды износа механизмов сложного оборудования                                                                                                                           |
|                    | Факторы, влияющие на интенсивность износа механизмов сложного оборудования                                                                                             |
|                    | Допустимые нормы износа механизмов сложного оборудования                                                                                                               |
|                    | Браковочные признаки механизмов сложного оборудования                                                                                                                  |
|                    | Способы оценки наличия износа по показателям обработки (качеству                                                                                                       |

|                       |                                                                                                                                                   |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | работы) и уровню шума                                                                                                                             |
|                       | Виды, назначение и конструкция подшипников качения                                                                                                |
|                       | Виды, назначение и конструкция подшипников скольжения                                                                                             |
|                       | Способы выверки соосности валов                                                                                                                   |
|                       | Устройство, назначение и принцип действия кривошипно-шатунных, кривошипно-кулисных и кулачковых механизмов                                        |
|                       | Способы определения наличия дефектов в резьбовых парах, работающих с большим односторонним давлением                                              |
|                       | Способы определения дефектов и износа муфт                                                                                                        |
|                       | Виды документов, заполняемых по результатам дефектации механизмов сложного оборудования                                                           |
|                       | Порядок заполнения документов по результатам дефектации механизмов сложного оборудования                                                          |
|                       | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них                                                                |
|                       | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них              |
|                       | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                         |
|                       | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                             |
|                       | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                |
|                       | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                     |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по дефектации механизмов сложного оборудования        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при дефектации механизмов сложного оборудования |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                 |

### 3.4.2. Трудовая функция

|              |                                                    |     |        |                                   |   |
|--------------|----------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Разборка и сборка механизмов сложного оборудования | Код | D/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|----------------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального

|                    |                                                                                                                                              |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на собираемые и разбираемые механизмы сложного оборудования                          |
|                    | Подготовка рабочего места при сборке и разборке механизмов сложного оборудования                                                             |
|                    | Выбор инструмента и приспособлений для демонтажа, монтажа, сборки и разборки механизмов сложного оборудования                                |
|                    | Демонтаж механизмов сложного оборудования                                                                                                    |
|                    | Монтаж механизмов сложного оборудования                                                                                                      |
|                    | Сборка соединений механизмов сложного оборудования                                                                                           |
|                    | Выполнение смазочных работ                                                                                                                   |
|                    | Разборка соединений механизмов сложного оборудования                                                                                         |
|                    | Контроль взаимного расположения узлов и деталей механизмов сложного оборудования после сборки и монтажа                                      |
| Необходимые умения | Читать чертежи механизмов сложного оборудования                                                                                              |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по сборке и разборке механизмов сложного оборудования |
|                    | Выбирать инструмент для производства работ по сборке и разборке механизмов сложного оборудования                                             |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей механизмов сложного оборудования                                     |
|                    | Печатать чертежи механизмов сложного оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                       |
|                    | Выполнять подготовку механизмов сложного оборудования к сборке                                                                               |
|                    | Производить сборку механизмов сложного оборудования в соответствии с технической документацией                                               |
|                    | Производить разборку механизмов сложного оборудования в соответствии с технической документацией                                             |
|                    | Разбирать и собирать подшипники качения механизмов сложного оборудования                                                                     |
|                    | Разбирать и собирать подшипники скольжения механизмов сложного оборудования                                                                  |
|                    | Проверять соосность валов механизмов сложного оборудования                                                                                   |
|                    | Разбирать и собирать кривошипно-шатунные, кривошипно-кулисные и кулачковые устройства механизмов сложного оборудования                       |
|                    | Разбирать и собирать резьбовые пары, работающие с большим односторонним давлением, механизмов сложного оборудования                          |
|                    | Разбирать и собирать шкивы механизмов сложного оборудования                                                                                  |

|                    |                                                                                                                                                                               |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Разбирать и собирать муфты механизмов сложного оборудования                                                                                                                   |
|                    | Производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов механизмов сложного оборудования                                                                       |
|                    | Выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования                                                                                                            |
|                    | Изготавливать приспособления для разборки и сборки механизмов сложного оборудования                                                                                           |
|                    | Осуществлять строповку и перемещение механизмов сложного оборудования с помощью подъемно-транспортных и специальных средств в пределах рабочего места                         |
|                    | Контролировать взаимное расположение узлов и деталей механизмов сложного оборудования после сборки и монтажа                                                                  |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по сборке и разборке механизмов сложного оборудования                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по сборке и разборке механизмов сложного оборудования |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                          |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                                     |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                                         |
|                    | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                                            |
|                    | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                                                 |
|                    | Последовательность монтажа механизмов сложного оборудования                                                                                                                   |
|                    | Последовательность демонтажа механизмов сложного оборудования                                                                                                                 |
|                    | Последовательность сборки механизмов сложного оборудования                                                                                                                    |
|                    | Последовательность разборки механизмов сложного оборудования                                                                                                                  |
|                    | Способы разборки и сборки подшипников качения                                                                                                                                 |
|                    | Способы разборки и сборки подшипников скольжения                                                                                                                              |
|                    | Способы проверки соосности валов                                                                                                                                              |
|                    | Последовательность разборки и сборки кривошипно-шатунных, кривошипно-кулисных и кулачковых механизмов                                                                         |
|                    | Последовательность разборки и сборки резьбовых пар, работающих с большим односторонним давлением                                                                              |
|                    | Последовательность разборки и сборки муфт                                                                                                                                     |
|                    | Наименования, маркировка и правила применения масел, моющих составов и смазок                                                                                                 |
|                    | Методы и способы контроля качества разборки и сборки механизмов                                                                                                               |

|                       |                                                                                                                                                          |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | сложного оборудования                                                                                                                                    |
|                       | Правила проведения грузоподъемных операций при перемещении грузов в пределах рабочего места                                                              |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по сборке и разборке механизмов сложного оборудования        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при сборке и разборке механизмов сложного оборудования |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                        |

### 3.4.3. Трудовая функция

|                                |                                         |     |                           |                                                   |    |
|--------------------------------|-----------------------------------------|-----|---------------------------|---------------------------------------------------|----|
| Наименование                   | Ремонт механизмов сложного оборудования | Код | D/03.4                    | Уровень (подуровень) квалификации                 | 46 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                                | X   | Заимствовано из оригинала |                                                   |    |
|                                |                                         |     | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |    |

|                    |                                                                                                                                    |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на ремонтируемые механизмы сложного оборудования                           |
|                    | Подготовка рабочего места при ремонте механизмов сложного оборудования                                                             |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для ремонта механизмов сложного оборудования                                      |
|                    | Слесарная обработка деталей и узлов механизмов сложного оборудования с точностью до 6-го квалитета                                 |
|                    | Сверление, зенкерование и развертывание отверстий в деталях механизмов сложного оборудования с точностью до 6-го квалитета         |
| Необходимые умения | Читать чертежи механизмов сложного оборудования                                                                                    |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по ремонту механизмов сложного оборудования |
|                    | Выбирать станки, инструмент и приспособления для производства работ по ремонту механизмов сложного оборудования                    |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей механизмов сложного оборудования                           |
|                    | Печатать чертежи механизмов сложного оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации             |
|                    | Определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры деталей и узлов механизмов сложного оборудования          |

|                    |                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Производить сложную объемную разметку деталей механизмов сложного оборудования                                                                                                                                |
|                    | Производить разметку конических и цилиндрических поверхностей деталей механизмов сложного оборудования                                                                                                        |
|                    | Выполнять опилование и распиливание деталей механизмов сложного оборудования различной конфигурации                                                                                                           |
|                    | Производить припасовку деталей механизмов сложного оборудования со сложными профилями                                                                                                                         |
|                    | Выполнять шабрение криволинейных поверхностей деталей механизмов сложного оборудования                                                                                                                        |
|                    | Выполнять шабрение сопряженных поверхностей деталей механизмов сложного оборудования                                                                                                                          |
|                    | Выполнять доводочные и притирочные работы на закаленных деталях механизмов сложного оборудования                                                                                                              |
|                    | Шаржировать притирочные и доводочные круги, плиты и притиры при ремонте механизмов сложного оборудования                                                                                                      |
|                    | Полировать плоские и фасонные поверхности при ремонте механизмов сложного оборудования                                                                                                                        |
|                    | Контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей механизмов сложного оборудования с помощью контрольно-измерительных инструментов                                                    |
|                    | Использовать ручной механизированный инструмент и сверлильные станки для обработки отверстий в деталях механизмов сложного оборудования                                                                       |
|                    | Выбирать и подготавливать к работе режущий, слесарно-сборочный и измерительный инструмент в зависимости от обрабатываемого материала и способа обработки поверхности деталей механизмов сложного оборудования |
|                    | Устанавливать режим обработки деталей механизмов сложного оборудования в соответствии с технологической документацией                                                                                         |
|                    | Контролировать качество выполняемых работ при механической обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов                                                                                  |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту механизмов сложного оборудования                                                                                                 |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту механизмов сложного оборудования                             |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                                                          |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                                                                     |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                                                                         |
|                    | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                                                                            |

|                       |                                                                                                                                                |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                  |
|                       | Виды ремонтов промышленного сложного оборудования                                                                                              |
|                       | Основные механические свойства обрабатываемых материалов                                                                                       |
|                       | Система допусков и посадок, качества и параметры шероховатости                                                                                 |
|                       | Типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения                                             |
|                       | Способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки                                                                          |
|                       | Способы и правила выполнения объемной сложной разметки                                                                                         |
|                       | Последовательность выполнения разметки сложных деталей                                                                                         |
|                       | Способы распиливания криволинейных отверстий                                                                                                   |
|                       | Способы опилования деталей различной конфигурации                                                                                              |
|                       | Способы проверки припасовки деталей со сложной конфигурацией                                                                                   |
|                       | Способы шабрения криволинейных поверхностей                                                                                                    |
|                       | Способы и последовательность выполнения доводочных и притирочных работ                                                                         |
|                       | Способы выполнения полировальных работ                                                                                                         |
|                       | Способы шаржирования притирочных и доводочных кругов, плит и притиров                                                                          |
|                       | Материалы, применяемые при доводке и притирке, их свойства и правила применения                                                                |
|                       | Правила и последовательность проведения измерений                                                                                              |
|                       | Методы и способы контроля размеров деталей и узлов после слесарной и механической обработки                                                    |
|                       | Требования к шероховатости поверхности после слесарной и механической обработки                                                                |
|                       | Принципы действия обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станков                                                                         |
|                       | Режимы механической обработки на обдирочных, настольно-сверлильных и заточных станках                                                          |
| Другие характеристики | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по ремонту механизмов сложного оборудования        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при ремонте механизмов сложного оборудования |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                              |

#### 3.4.4. Трудовая функция

|              |                                              |     |        |                                   |   |
|--------------|----------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулировка механизмов сложного оборудования | Код | D/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|----------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                    |                                                                                                                                                   |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на регулируемые механизмы сложного оборудования                                           |
|                    | Подготовка рабочего места при регулировке механизмов сложного оборудования                                                                        |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для регулировки механизмов сложного оборудования                                                 |
|                    | Выполнение работ по регулировке механизмов сложного оборудования                                                                                  |
|                    | Использование контрольно-измерительных инструментов для контроля качества работ по регулировке механизмов сложного оборудования                   |
|                    | Сдача механизмов сложного оборудования после регулировки                                                                                          |
|                    | Документальное оформление результатов регулировки и испытания механизмов сложного оборудования                                                    |
| Необходимые умения | Читать чертежи механизмов сложного оборудования                                                                                                   |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по регулировке механизмов сложного оборудования            |
|                    | Выбирать инструмент для производства работ по регулировке механизмов сложного оборудования                                                        |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей механизмов сложного оборудования                                          |
|                    | Печатать чертежи механизмов сложного оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                            |
|                    | Регулировать кривошипно-шатунные, кривошипно-кулисные и кулачковые устройства механизмов сложного оборудования                                    |
|                    | Регулировать резьбовые пары, работающие с большим односторонним давлением, механизмов сложного оборудования                                       |
|                    | Регулировать зазоры в подшипниках механизмов сложного оборудования                                                                                |
|                    | Производить балансировку шкивов механизмов сложного оборудования                                                                                  |
|                    | Регулировать управляемые муфты механизмов сложного оборудования                                                                                   |
|                    | Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на механизмы сложного оборудования с использованием прикладных компьютерных программ |

|                    |                                                                                                                                                                         |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Печатать конструкторскую и технологическую документацию на механизмы сложного оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации         |
|                    | Использовать контрольно-измерительные инструменты для контроля качества выполняемых работ по регулировке механизмов сложного оборудования                               |
|                    | Предъявлять механизмы сложного оборудования после проведения регулировочных работ                                                                                       |
|                    | Производить оформление результатов регулировки и испытания механизмов сложного оборудования                                                                             |
|                    | Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания отчетов по результатам регулировки и испытания механизмов сложного оборудования                              |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по регулировке механизмов сложного оборудования                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по регулировке механизмов сложного оборудования |
|                    | Устройство и принцип действия механизмов сложного оборудования                                                                                                          |
|                    | Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин                                                                                |
|                    | Технологическая последовательность операций при выполнении регулировочных работ                                                                                         |
|                    | Способы выполнения регулировки механизмов сложного оборудования                                                                                                         |
|                    | Способы регулировки зазоров в подшипниках                                                                                                                               |
|                    | Способы регулировки кривошипно-шатунных, кривошипно-кулисных и кулачковых механизмов                                                                                    |
|                    | Способы разборки и сборки резьбовых пар, работающих с большим односторонним давлением                                                                                   |
|                    | Способы балансировки шкивов                                                                                                                                             |
|                    | Способы регулировки управляемых муфт                                                                                                                                    |
|                    | Методы контроля качества при выполнении работ по регулировке механизмов сложного оборудования                                                                           |
|                    | Порядок предъявления и сдачи механизмов сложного оборудования после регулировочных работ                                                                                |
|                    | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них                                                                                      |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                                  |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                                |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и                                                                                                    |

|                       |                                                                                                                                                    |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | текстовой информации                                                                                                                               |
|                       | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                              |
|                       | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                 |
|                       | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                      |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по регулировке механизмов сложного оборудования        |
| Другие характеристики | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при регулировке механизмов сложного оборудования |
|                       | -                                                                                                                                                  |

### 3.4.5. Трудовая функция

|              |                                           |     |        |                                   |   |
|--------------|-------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Дефектация оборудования средней сложности | Код | D/05.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 6 |
|--------------|-------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

|                    |                                                                                                                                     |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на оборудование средней сложности                                           |
|                    | Подготовка рабочего места при дефектации оборудования средней сложности                                                             |
|                    | Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для дефектации оборудования средней сложности                                     |
|                    | Выявление дефектов оборудования средней сложности                                                                                   |
|                    | Заполнение документации по результатам дефектации оборудования средней сложности                                                    |
| Необходимые умения | Читать чертежи оборудования средней сложности                                                                                       |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по дефектации оборудования средней сложности |
|                    | Выбирать оборудование, инструменты и приспособления для производства работ по дефектации оборудования средней сложности             |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей оборудования средней сложности                              |
|                    | Печатать чертежи оборудования средней сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                |

|                    |                                                                                                                                                                      |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа оборудования средней сложности                                                            |
|                    | Производить визуальную оценку наличия дефектов и степени износа оборудования средней сложности                                                                       |
|                    | Принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей оборудования средней сложности                                                                                |
|                    | Заполнять документы по результатам дефектации оборудования средней сложности в соответствии с требованиями, предъявляемыми к ним                                     |
|                    | Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания отчетов по результатам дефектации оборудования средней сложности                                          |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по дефектации оборудования средней сложности                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации оборудования средней сложности |
|                    | Технические требования, предъявляемые к оборудованию средней сложности                                                                                               |
|                    | Методы дефектации узлов и деталей оборудования средней сложности                                                                                                     |
|                    | Виды износа узлов и деталей оборудования средней сложности                                                                                                           |
|                    | Факторы, влияющие на интенсивность износа оборудования средней сложности                                                                                             |
|                    | Допустимые нормы износа оборудования средней сложности                                                                                                               |
|                    | Браковочные признаки оборудования средней сложности                                                                                                                  |
|                    | Типичные дефекты оборудования средней сложности                                                                                                                      |
|                    | Виды документов, заполняемых по результатам дефектации оборудования средней сложности                                                                                |
|                    | Порядок заполнения документов по результатам дефектации оборудования средней сложности                                                                               |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                 |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                            |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                                |
|                    | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                                   |
|                    | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                                        |
|                    | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них                                                                                   |
|                    | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по дефектации оборудования средней сложности                             |

|                       |                                                                                                                                                 |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | сложности                                                                                                                                       |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при дефектации оборудования средней сложности |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                               |

### 3.4.6. Трудовая функция

|                                |                                                  |               |                           |                                                   |   |
|--------------------------------|--------------------------------------------------|---------------|---------------------------|---------------------------------------------------|---|
| Наименование                   | Разборка и сборка оборудования средней сложности | Код           | D/06.4                    | Уровень (подуровень) квалификации                 | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                                         | X             | Заимствовано из оригинала |                                                   |   |
|                                |                                                  | Код оригинала |                           | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |

|                    |                                                                                                                                                                 |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на ремонтируемое оборудование средней сложности                                                         |
|                    | Подготовка рабочего места при разборке и сборке, демонтаже и монтаже оборудования средней сложности                                                             |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для разборки и сборки, демонтажа и монтажа оборудования средней сложности                                      |
|                    | Демонтаж оборудования средней сложности                                                                                                                         |
|                    | Монтаж оборудования средней сложности                                                                                                                           |
|                    | Выполнение смазочных работ                                                                                                                                      |
|                    | Сборка соединений оборудования средней сложности                                                                                                                |
|                    | Разборка соединений оборудования средней сложности                                                                                                              |
|                    | Контроль взаимного расположения узлов и деталей оборудования средней сложности после сборки                                                                     |
| Необходимые умения | Читать чертежи оборудования средней сложности                                                                                                                   |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по разборке и сборке, демонтажу и монтажу оборудования средней сложности |
|                    | Выбирать оборудование, инструмент и приспособления для производства работ по разборке и сборке, демонтажу и монтажу оборудования средней сложности              |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей оборудования средней сложности                                                          |
|                    | Печатать чертежи оборудования средней сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                                            |

|                    |                                                                                                                                                                             |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Разбирать дефектные резьбовые соединения оборудования средней сложности                                                                                                     |
|                    | Разбирать дефектные штифтовые соединения оборудования средней сложности                                                                                                     |
|                    | Удалять дефектные паяные и сварные соединения оборудования средней сложности                                                                                                |
|                    | Отсоединять с последующей герметизацией трубопроводы оборудования средней сложности                                                                                         |
|                    | Демонтировать ограждающие и защитные устройства оборудования средней сложности                                                                                              |
|                    | Производить подготовку деталей и узлов оборудования средней сложности к сборке                                                                                              |
|                    | Выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования                                                                                                          |
|                    | Производить сборку узлов и деталей оборудования средней сложности в правильной технологической последовательности                                                           |
|                    | Производить перемещение оборудования средней сложности в пределах рабочего места                                                                                            |
|                    | Устанавливать ограждающие и защитные устройства оборудования средней сложности                                                                                              |
|                    | Подсоединять транспортирующие устройства оборудования средней сложности                                                                                                     |
|                    |                                                                                                                                                                             |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по сборке и разборке оборудования средней сложности                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по сборке и разборке оборудования средней сложности |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                        |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                                   |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                                       |
|                    | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                                          |
|                    | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                                               |
|                    | Последовательность монтажа оборудования средней сложности                                                                                                                   |
|                    | Последовательность демонтажа оборудования средней сложности                                                                                                                 |
|                    | Методы сборки при ремонте оборудования средней сложности                                                                                                                    |
|                    | Методы и способы контроля качества разборки и сборки механизмов оборудования средней сложности                                                                              |
|                    | Правила проведения грузоподъемных операций при перемещении грузов                                                                                                           |

|                       |                                                                                                                                                        |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | в пределах рабочего места                                                                                                                              |
|                       | Наименования, маркировка и правила применения масел, моющих составов и смазок                                                                          |
|                       | Общие понятия о размерных цепях                                                                                                                        |
|                       | Способы установки осевых зазоров вращающихся деталей                                                                                                   |
|                       | Порядок выполнения соединений с гарантированным натягом                                                                                                |
|                       | Порядок соединения и взаимной выверки сборочных единиц и механизмов                                                                                    |
|                       | Порядок обеспечения согласованной работы и точного взаимодействия деталей и сборочных единиц                                                           |
|                       | Виды и конструкция оградительных и защитных устройств                                                                                                  |
|                       | Виды и конструкция коммуникаций                                                                                                                        |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по сборке и разборке оборудования средней сложности        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при сборке и разборке оборудования средней сложности |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                      |

### 3.4.7. Трудовая функция

|                                |                                       |               |                           |                                                   |   |
|--------------------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------------|---------------------------------------------------|---|
| Наименование                   | Ремонт оборудования средней сложности | Код           | D/07.4                    | Уровень (подуровень) квалификации                 | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                              | X             | Заимствовано из оригинала |                                                   |   |
|                                |                                       | Код оригинала |                           | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |

|                   |                                                                                             |
|-------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия | Изучение конструкторской и технологической документации на оборудование средней сложности   |
|                   | Подготовка рабочего места при ремонте оборудования средней сложности                        |
|                   | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для ремонта оборудования средней сложности |
|                   | Восстановление изношенных деталей оборудования средней сложности                            |
|                   | Ремонт неподвижных соединений оборудования средней сложности                                |
|                   | Ремонт трубопроводов оборудования средней сложности                                         |
|                   | Ремонт деталей зубчатых и цепных передач оборудования средней сложности                     |

|                    |                                                                                                                                                                                 |
|--------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Ремонт базовых и корпусных деталей оборудования средней сложности                                                                                                               |
| Необходимые умения | Читать чертежи оборудования средней сложности                                                                                                                                   |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по ремонту оборудования средней сложности                                                |
|                    | Выбирать станки, инструмент и приспособления для производства работ по ремонту оборудования средней сложности                                                                   |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей оборудования средней сложности                                                                          |
|                    | Печатать чертежи оборудования средней сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                                                            |
|                    | Производить восстановление деталей оборудования средней сложности сваркой                                                                                                       |
|                    | Ремонтировать резьбовые соединения оборудования средней сложности                                                                                                               |
|                    | Ремонтировать штифтовые соединения оборудования средней сложности                                                                                                               |
|                    | Ремонтировать заклепочные соединения оборудования средней сложности                                                                                                             |
|                    | Производить чеканку заклепочного шва оборудования средней сложности                                                                                                             |
|                    | Ремонтировать паяные и сварные соединения оборудования средней сложности                                                                                                        |
|                    | Производить временную заделку дефектов трубопроводов оборудования средней сложности                                                                                             |
|                    | Производить вырезку и временную герметизацию трубопроводов оборудования средней сложности                                                                                       |
|                    | Производить изготовление трубопроводов оборудования средней сложности взамен дефектных участков                                                                                 |
|                    | Производить ремонт и замену зубчатой пары оборудования средней сложности                                                                                                        |
|                    | Производить ремонт звездочек и цепей оборудования средней сложности                                                                                                             |
|                    | Ремонтировать базовые и корпусные детали оборудования средней сложности                                                                                                         |
|                    | Ремонтировать направляющие скольжения и качения оборудования средней сложности                                                                                                  |
|                    | Применять компенсирующие накладки при ремонте оборудования средней сложности                                                                                                    |
|                    | Ремонтировать клинья и прижимные планки оборудования средней сложности                                                                                                          |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту оборудования средней сложности                                                                     |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту оборудования средней сложности |

|  |                                                                                                                                       |
|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | Области применения газовой и электродуговой сварки                                                                                    |
|  | Понятие зоны термического влияния                                                                                                     |
|  | Порядок подготовки деталей к сварке и наплавке                                                                                        |
|  | Типичные дефекты резьбовых соединений                                                                                                 |
|  | Способы восстановления резьбовой пары                                                                                                 |
|  | Способы ремонта штифтов, подбора штифтов соответствующих материалов и размеров                                                        |
|  | Способы удаления деформированных заклепок                                                                                             |
|  | Способы исправления деформированного отверстия под заклепку                                                                           |
|  | Способы разделки, очистки мест под сварку и пайку                                                                                     |
|  | Области применения трубопроводов в промышленном оборудовании                                                                          |
|  | Свойства, назначение и область применения трубопроводных материалов                                                                   |
|  | Номенклатура соединительных и фасонных элементов трубопроводов                                                                        |
|  | Способы ремонта трубопроводов                                                                                                         |
|  | Способы обеспечения герметичности трубопроводов                                                                                       |
|  | Способы изготовления трубопроводов                                                                                                    |
|  | Виды износа зубчатых и цепных передач                                                                                                 |
|  | Методы ремонта зубчатых и цепных передач                                                                                              |
|  | Виды и конструкция базовых и корпусных деталей                                                                                        |
|  | Виды и конструкция направляющих скольжения и качения                                                                                  |
|  | Методы ремонта и восстановления базовых и корпусных деталей                                                                           |
|  | Методы ремонта и восстановления направляющих скольжения и качения                                                                     |
|  | Виды компенсирующих накладок, области их применения                                                                                   |
|  | Методы ремонта клиньев и прижимных планок                                                                                             |
|  | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них  |
|  | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                             |
|  | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                 |
|  | Порядок работы с файловой системой                                                                                                    |
|  | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                         |
|  | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по ремонту оборудования средней сложности |

|                       |                                                                                                                                              |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при ремонте оборудования средней сложности |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                            |

### 3.4.8. Трудовая функция

|              |                                            |     |        |                                   |   |
|--------------|--------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Регулировка оборудования средней сложности | Код | D/08.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|--------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

|                    |                                                                                                                                                  |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на регулируемое оборудование средней сложности                                           |
|                    | Подготовка рабочего места при регулировке оборудования средней сложности                                                                         |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для регулировки оборудования средней сложности                                                  |
|                    | Выполнение работ по регулировке оборудования средней сложности                                                                                   |
|                    | Контроль качества работ по регулировке оборудования средней сложности                                                                            |
|                    | Сдача оборудования средней сложности после регулировки и испытания                                                                               |
|                    | Испытания оборудования средней сложности                                                                                                         |
| Необходимые умения | Читать чертежи оборудования средней сложности                                                                                                    |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по регулировке оборудования средней сложности             |
|                    | Выбирать инструмент для производства работ по регулировке оборудования средней сложности                                                         |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей оборудования средней сложности                                           |
|                    | Печатать чертежи оборудования средней сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                             |
|                    | Выполнять регулировку оборудования средней сложности в правильной технологической последовательности                                             |
|                    | Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на оборудование средней сложности с использованием прикладных компьютерных программ |
|                    | Печатать конструкторскую и технологическую документацию на                                                                                       |

|                    |                                                                                                                                                                       |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | оборудование средней сложности с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                                                                   |
|                    | Контролировать качество выполнения регулировочных работ                                                                                                               |
|                    | Проверять правильность срабатывания приборов управления оборудованием средней сложности                                                                               |
|                    | Осуществлять предъявление и сдачу оборудования средней сложности после проведения регулировочных работ                                                                |
|                    | Проводить испытания оборудования средней сложности в правильной последовательности                                                                                    |
|                    | Оформлять результаты испытания оборудования средней сложности                                                                                                         |
|                    | Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания отчетов по испытаниям оборудования средней сложности                                                       |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по регулировке оборудования средней сложности                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по регулировке оборудования средней сложности |
|                    | Устройство и принцип действия оборудования средней сложности                                                                                                          |
|                    | Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин                                                                              |
|                    | Порядок регулировки оборудования средней сложности                                                                                                                    |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                                |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                              |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                             |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                                 |
|                    | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                                    |
|                    | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                                         |
|                    | Методика проверки на точность по ТУ и ГОСТ                                                                                                                            |
|                    | Порядок проверки оборудования на потребляемую мощность                                                                                                                |
|                    | Порядок наладки и вывода оборудования на технологические режимы                                                                                                       |
|                    | Правила и порядок сдачи и приемки отремонтированного оборудования                                                                                                     |
|                    | Порядок оформления результатов испытаний                                                                                                                              |
|                    | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них                                                                                    |
|                    | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по регулировке оборудования средней                                       |

|                       |                                                                                                                                                  |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | сложности                                                                                                                                        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при регулировке оборудования средней сложности |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                |

### 3.5. Обобщенная трудовая функция

|                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   |                           |   |                                                   |   |
|----------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------------------|---|---------------------------------------------------|---|
| Наименование                                 | Капитальный ремонт сложного оборудования                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |   | Код                       | Е | Уровень квалификации                              | 4 |
| Происхождение обобщенной трудовой функции    | Оригинал                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | X | Заимствовано из оригинала |   |                                                   |   |
|                                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |   | Код оригинала             |   | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |
| Возможные наименования должностей, профессий | Слесарь-ремонтник 6-го разряда                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |   |                           |   |                                                   |   |
| Требования к образованию и обучению          | Среднее общее образование и профессиональное обучение - программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих; программы переподготовки рабочих, служащих; программы повышения квалификации рабочих, служащих<br>или<br>Среднее профессиональное образование - программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |   |                           |   |                                                   |   |
| Требования к опыту практической работы       | Не менее трех лет слесарем-ремонтником 5-го разряда для прошедших профессиональное обучение<br>Не менее двух лет слесарем-ремонтником 5-го разряда при наличии среднего профессионального образования                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |   |                           |   |                                                   |   |
| Особые условия допуска к работе              | Лица не моложе 18 лет (для рабочих, занятых ремонтом металлургического оборудования на горячих участках работ, ремонтом хлораторного и озонаторного оборудования, ремонтом технологического оборудования на мотороиспытательных станциях, работающих на этилированном бензине; в подземных камерах, тоннелях и внутри судов; в металлургических и химических производствах, цехах и на производственных участках; в производствах пластмассовых изделий; в спецпрачечных; на горячих участках работ; ремонтом канализационных сооружений, фреоновых и аммиачных компрессоров и холодильных установок)<br>Лица мужского пола (для рабочих, занятых наладкой оборудования в цехах и отделениях: горячепрокатных, травильных, эмалировочных, изолирования с применением кремнийорганических лаков, освинцевания в кабельном производстве; на горячем ремонте селеновых и шоопировочных аппаратов (оборудования); наладкой оборудования в цехах и отделениях приготовления и применения кремнийорганических лаков и лаков, содержащих 40 и более процентов толуола, ксилола; ремонтом оборудования в закрытых складах топлива и нефтехозяйств на тепловых электростанциях, а также ремонтом оборудования в тоннелях и |   |                           |   |                                                   |   |

|                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | <p>теплофикационных камерах в тепловых сетях; обслуживанием ватержакетных печей в производстве цветных металлов и сплавов; наладкой и ремонтом кокилей в горячем состоянии; непосредственно в цехах: мельничном, намазочном, формировочном, литейном, трубконабивочном, глетомешальном и сборочном в производстве свинцовых аккумуляторов; ремонтом технологического оборудования на мотороиспытательных станциях, работающего на этилированном бензине и расположенного в боксах)</p> <p>Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований)</p> <p>Прохождение противопожарного инструктажа</p> <p>Прохождение инструктажа по охране труда на рабочем месте</p> <p>Выполнение требований к процессу эксплуатации, проверке состояния и дефектации грузозахватных приспособлений и тары</p> <p>Наличие удостоверения о допуске к самостоятельной работе с грузоподъемными сооружениями с указанием подъемного сооружения, вида работ и оборудования</p> |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

#### Дополнительные характеристики

| Наименование документа | Код        | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности         |
|------------------------|------------|------------------------------------------------------------------------------|
| ОКЗ                    | 7233       | Механики и ремонтники сельскохозяйственного и производственного оборудования |
| ЕТКС                   | § 157      | Слесарь-ремонтник 6-го разряда                                               |
| ОКПДТР                 | 18559      | Слесарь-ремонтник                                                            |
| ОКСО                   | 2.15.01.30 | Слесарь                                                                      |

#### 3.5.1. Трудовая функция

|                                |                                  |     |                           |                                                   |   |
|--------------------------------|----------------------------------|-----|---------------------------|---------------------------------------------------|---|
| Наименование                   | Дефектация сложного оборудования | Код | Е/01.4                    | Уровень (подуровень) квалификации                 | 4 |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал                         | X   | Заимствовано из оригинала |                                                   |   |
|                                |                                  |     | Код оригинала             | Регистрационный номер профессионального стандарта |   |

|                   |                                                                                        |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия | Изучение конструкторской и технологической документации на сложное оборудование        |
|                   | Подготовка рабочего места при дефектации сложного оборудования                         |
|                   | Выбор оборудования, инструментов и приспособлений для дефектации сложного оборудования |
|                   | Выявление дефектов сложного оборудования                                               |

|                    |                                                                                                                                                             |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Заполнение документации по результатам дефектации сложного оборудования                                                                                     |
| Необходимые умения | Читать чертежи сложного оборудования                                                                                                                        |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по дефектации сложного оборудования                                  |
|                    | Выбирать оборудование, инструменты и приспособления для производства работ по дефектации сложного оборудования                                              |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей сложного оборудования                                                               |
|                    | Печатать чертежи сложного оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                                                 |
|                    | Использовать контрольно-измерительный инструмент для оценки степени износа сложного оборудования                                                            |
|                    | Определять дефекты механизмов преобразования движения сложного оборудования                                                                                 |
|                    | Определять дефекты трубопроводов сложного оборудования                                                                                                      |
|                    | Определять дефекты разъемных соединений сложного оборудования                                                                                               |
|                    | Определять величины износа и повреждений валов и шпинделей сложного оборудования                                                                            |
|                    | Определять величину износа и наличие дефектов муфт сложного оборудования                                                                                    |
|                    | Определять величины износа направляющих сложного оборудования                                                                                               |
|                    | Использовать стендовое оборудование для диагностики сложного оборудования                                                                                   |
|                    | Принимать решения о ремонте или замене узлов и деталей сложного оборудования                                                                                |
|                    | Заполнять документы по результатам дефектации сложного оборудования в соответствии с требованиями, предъявляемыми к ним                                     |
|                    | Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания документов по результатам дефектации сложного оборудования                                       |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по дефектации сложного оборудования                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации сложного оборудования |
|                    | Виды, конструкция и назначение стендов для диагностики сложного оборудования                                                                                |
|                    | Технические требования, предъявляемые к сложному оборудованию                                                                                               |
|                    | Методы дефектации узлов и деталей сложного оборудования                                                                                                     |
|                    | Факторы, влияющие на интенсивность износа сложного оборудования                                                                                             |

|                       |                                                                                                                                        |
|-----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Допустимые нормы износа оборудования                                                                                                   |
|                       | Типичные дефекты механизмов преобразования движения                                                                                    |
|                       | Типичные дефекты трубопроводов                                                                                                         |
|                       | Типичные дефекты разъемных соединений                                                                                                  |
|                       | Причины износа и повреждений валов и шпинделей                                                                                         |
|                       | Типичные дефекты муфт                                                                                                                  |
|                       | Виды износа и повреждений направляющих                                                                                                 |
|                       | Виды документов, заполняемых по результатам дефектации сложного оборудования                                                           |
|                       | Порядок заполнения документов по результатам дефектации сложного оборудования                                                          |
|                       | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                  |
|                       | Порядок работы с файловой системой                                                                                                     |
|                       | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                          |
|                       | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них                                                     |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по дефектации сложного оборудования        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при дефектации сложного оборудования |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                      |

### 3.5.2. Трудовая функция

|              |                                         |     |        |                                   |   |
|--------------|-----------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Разборка и сборка сложного оборудования | Код | E/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|-----------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                   |                                                                                               |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия | Изучение конструкторской и технологической документации на ремонтируемое сложное оборудование |
|                   | Подготовка рабочего места при разборке и сборке, демонтаже и монтаже сложного оборудования    |
|                   | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для разборки и                               |

|                    |                                                                                                                                                        |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | сборки, демонтажа и монтажа сложного оборудования                                                                                                      |
|                    | Демонтаж сложного оборудования                                                                                                                         |
|                    | Монтаж сложного оборудования                                                                                                                           |
|                    | Сборка соединений сложного оборудования                                                                                                                |
|                    | Выполнение смазочных работ                                                                                                                             |
|                    | Разборка соединений сложного оборудования                                                                                                              |
|                    | Контроль взаимного расположения узлов и деталей сложного оборудования после сборки                                                                     |
| Необходимые умения | Читать чертежи сложного оборудования                                                                                                                   |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по разборке и сборке, демонтажу и монтажу сложного оборудования |
|                    | Выбирать станки, инструмент и приспособления для производства работ по разборке и сборке, демонтажу и монтажу сложного оборудования                    |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей сложного оборудования                                                          |
|                    | Печатать чертежи сложного оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                                            |
|                    | Разбирать дефектные резьбовые соединения сложного оборудования                                                                                         |
|                    | Разбирать дефектные штифтовые соединения сложного оборудования                                                                                         |
|                    | Удалять дефектные паяные и сварные соединения сложного оборудования                                                                                    |
|                    | Отсоединять с последующей герметизацией трубопроводы сложного оборудования                                                                             |
|                    | Демонтировать ограждающие и защитные устройства сложного оборудования                                                                                  |
|                    | Производить подготовку деталей и узлов сложного оборудования к сборке                                                                                  |
|                    | Производить сборку узлов и деталей сложного оборудования в правильной технологической последовательности                                               |
|                    | Проверять положения осей и межосевые расстояния сложного оборудования                                                                                  |
|                    | Устанавливать радиальные и осевые зазоры в подшипниках сложного оборудования                                                                           |
|                    | Проверять правильность зацепления зубчатых и червячных передач сложного оборудования                                                                   |
|                    | Выбирать смазочные материалы, применяемые для данного оборудования                                                                                     |
|                    | Производить перемещение сложного оборудования в пределах рабочего места                                                                                |
|                    | Устанавливать ограждающие и защитные устройства сложного оборудования                                                                                  |

|                    |                                                                                                                                                                    |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Подсоединять коммуникации сложного оборудования                                                                                                                    |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по сборке и разборке сложного оборудования                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по сборке и разборке сложного оборудования |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                               |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                          |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                              |
|                    | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                                 |
|                    | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                                      |
|                    | Последовательность монтажа сложного оборудования                                                                                                                   |
|                    | Последовательность демонтажа сложного оборудования                                                                                                                 |
|                    | Методы сборки при ремонте сложного оборудования                                                                                                                    |
|                    | Методы и способы контроля качества разборки и сборки механизмов оборудования                                                                                       |
|                    | Способы проверки положения осей и межосевых расстояний                                                                                                             |
|                    | Способы установки радиальных и осевых зазоров в подшипниках скольжения                                                                                             |
|                    | Способы проверки правильности зацепления                                                                                                                           |
|                    | Правила проведения грузоподъемных операций при перемещении грузов в пределах рабочего места                                                                        |
|                    | Наименования, маркировка и правила применения масел, моющих составов и смазок                                                                                      |
|                    | Общие понятия о размерных цепях                                                                                                                                    |
|                    | Порядок выполнения соединений с гарантированным натягом                                                                                                            |
|                    | Порядок соединения и взаимной выверки сборочных единиц и механизмов                                                                                                |
|                    | Порядок обеспечения согласованной работы и точного взаимодействия деталей и сборочных единиц                                                                       |
|                    | Виды и конструкция оградительных и защитных устройств                                                                                                              |
|                    | Виды и конструкция коммуникаций                                                                                                                                    |
|                    | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по сборке и разборке сложного оборудования                             |
|                    | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при сборке и разборке сложного                                   |

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
|                       | оборудования |
| Другие характеристики | -            |

### 3.5.3. Трудовая функция

|              |                              |     |        |                                         |   |
|--------------|------------------------------|-----|--------|-----------------------------------------|---|
| Наименование | Ремонт сложного оборудования | Код | Е/03.4 | Уровень<br>(подуровень)<br>квалификации | 4 |
|--------------|------------------------------|-----|--------|-----------------------------------------|---|

|                                   |          |   |                              |  |  |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|--|--|
| Происхождение<br>трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из<br>оригинала |  |  |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                    |                                                                                                                         |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на сложное оборудование                                         |
|                    | Подготовка рабочего места при ремонте сложного оборудования                                                             |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для ремонта сложного оборудования                                      |
|                    | Восстановление изношенных деталей сложного оборудования                                                                 |
|                    | Ремонт неподвижных соединений сложного оборудования                                                                     |
|                    | Ремонт трубопроводов сложного оборудования                                                                              |
|                    | Ремонт деталей зубчатых и цепных передач сложного оборудования                                                          |
|                    | Ремонт базовых и корпусных деталей сложного оборудования                                                                |
| Необходимые умения | Читать чертежи сложного оборудования                                                                                    |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по ремонту сложного оборудования |
|                    | Выбирать станки, инструмент и приспособления для производства работ по ремонту сложного оборудования                    |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для просмотра чертежей сложного оборудования                           |
|                    | Печатать чертежи сложного оборудования с использованием устройств вывода графической и текстовой информации             |
|                    | Производить восстановление деталей сложного оборудования сваркой                                                        |
|                    | Восстанавливать детали сложного оборудования металлизацией                                                              |
|                    | Ремонтировать резьбовые соединения сложного оборудования                                                                |
|                    | Ремонтировать штифтовые соединения сложного оборудования                                                                |
|                    | Ремонтировать заклепочные соединения сложного оборудования                                                              |

|                    |                                                                                                                                                                        |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Производить чеканку заклепочного шва сложного оборудования                                                                                                             |
|                    | Ремонтировать паяные и сварные соединения сложного оборудования                                                                                                        |
|                    | Производить временную заделку дефектов трубопроводов сложного оборудования                                                                                             |
|                    | Производить вырезку и временную герметизацию трубопроводов сложного оборудования                                                                                       |
|                    | Производить изготовление трубопроводов сложного оборудования взамен дефектных участков                                                                                 |
|                    | Производить ремонт и замену зубчатой пары сложного оборудования                                                                                                        |
|                    | Производить ремонт и замену червячного колеса сложного оборудования                                                                                                    |
|                    | Производить ремонт звездочек и цепей сложного оборудования                                                                                                             |
|                    | Ремонтировать насосы сложного оборудования                                                                                                                             |
|                    | Ремонтировать цилиндры сложного оборудования                                                                                                                           |
|                    | Ремонтировать базовые и корпусные детали сложного оборудования                                                                                                         |
|                    | Ремонтировать направляющие скольжения и качения сложного оборудования                                                                                                  |
|                    | Применять компенсирующие накладки при ремонте сложного оборудования                                                                                                    |
|                    | Ремонтировать клинья и прижимные планки сложного оборудования                                                                                                          |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту сложного оборудования                                                                     |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту сложного оборудования |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой и графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                   |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                              |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                                  |
|                    | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                                     |
|                    | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                                          |
|                    | Области применения газовой и электродуговой сварки                                                                                                                     |
|                    | Способы наплавки поверхности твердыми сплавами                                                                                                                         |
|                    | Понятие зоны термического влияния                                                                                                                                      |
|                    | Порядок подготовки деталей к сварке и наплавке                                                                                                                         |
|                    | Способы подготовки и нанесения слоя металлизации                                                                                                                       |

|                       |                                                                                                                                     |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Типичные дефекты резьбовых соединений                                                                                               |
|                       | Способы восстановления резьбовой пары                                                                                               |
|                       | Способы ремонта штифтов, подбора штифтов соответствующих материалов и размеров                                                      |
|                       | Способы удаления деформированных заклепок                                                                                           |
|                       | Способы исправление деформированного отверстия под заклепку                                                                         |
|                       | Способы разделки, очистки мест под сварку и пайку                                                                                   |
|                       | Области применения трубопроводов в промышленном оборудовании                                                                        |
|                       | Свойства, назначение и область применения трубопроводных материалов                                                                 |
|                       | Номенклатура соединительных и фасонных элементов трубопроводов                                                                      |
|                       | Способы ремонта трубопроводов                                                                                                       |
|                       | Способы обеспечения герметичности трубопроводов                                                                                     |
|                       | Способы изготовления трубопроводов                                                                                                  |
|                       | Виды износа зубчатых и цепных передач                                                                                               |
|                       | Методы ремонта зубчатых и цепных передач                                                                                            |
|                       | Устройство пневматической и гидравлической аппаратуры                                                                               |
|                       | Виды износа цилиндров                                                                                                               |
|                       | Методы ремонта цилиндров                                                                                                            |
|                       | Виды и конструкция насосов                                                                                                          |
|                       | Типичные дефекты насосов                                                                                                            |
|                       | Методы ремонта насосов                                                                                                              |
|                       | Виды и конструкция базовых и корпусных деталей                                                                                      |
|                       | Виды и конструкция направляющих скольжения и качения                                                                                |
|                       | Методы ремонта и восстановления базовых и корпусных деталей                                                                         |
|                       | Методы ремонта и восстановления направляющих скольжения и качения                                                                   |
|                       | Виды компенсирующих накладок, области их применения                                                                                 |
|                       | Методы ремонта клиньев и прижимных планок                                                                                           |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по ремонту сложного оборудования        |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при ремонте сложного оборудования |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                   |

### 3.5.4. Трудовая функция

|              |                                   |     |        |                                         |   |
|--------------|-----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------------|---|
| Наименование | Регулировка сложного оборудования | Код | Е/04.4 | Уровень<br>(подуровень)<br>квалификации | 4 |
|--------------|-----------------------------------|-----|--------|-----------------------------------------|---|

|                                   |          |   |                              |  |  |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|--|--|
| Происхождение<br>трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из<br>оригинала |  |  |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                    |                                                                                                                                                      |
|--------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на регулируемое сложное оборудование                                                         |
|                    | Подготовка рабочего места при регулировке сложного оборудования                                                                                      |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для регулировки сложного оборудования                                                               |
|                    | Выполнение работ по регулировке сложного оборудования                                                                                                |
|                    | Контроль качества работ по регулировке сложного оборудования                                                                                         |
|                    | Сдача сложного оборудования после регулировки и испытания                                                                                            |
|                    | Испытания сложного оборудования                                                                                                                      |
| Необходимые умения | Читать чертежи сложного оборудования                                                                                                                 |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения работ по регулировке сложного оборудования                          |
|                    | Выбирать инструмент для производства работ по регулировке сложного оборудования                                                                      |
|                    | Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на сложное оборудование с использованием прикладных компьютерных программ               |
|                    | Печатать конструкторскую и технологическую документацию на сложное оборудование с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
|                    | Выполнять регулировку сложного оборудования в правильной технологической последовательности                                                          |
|                    | Проводить динамическую балансировку деталей сложного оборудования, работающих на больших оборотах                                                    |
|                    | Осуществлять проверку сложного оборудования на вибрацию и жесткость                                                                                  |
|                    | Контролировать качество выполнения работ по регулировке сложного оборудования                                                                        |
|                    | Осуществлять предъявление и сдачу сложного оборудования после проведения регулировочных работ                                                        |
|                    | Проводить испытания сложного оборудования в правильной последовательности                                                                            |

|                    |                                                                                                                                                              |
|--------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Оформлять результаты испытания сложного оборудования                                                                                                         |
|                    | Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания отчетов по испытаниям сложного оборудования                                                       |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по регулировке сложного оборудования                                                       |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по регулировке сложного оборудования |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                       |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                     |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                    |
|                    | Виды, конструкция и назначение стендов для регулировки сложного оборудования                                                                                 |
|                    | Конструкция, кинематические схемы и гидравлические схемы сложного оборудования                                                                               |
|                    | Основные технические данные и характеристики механизмов, оборудования, агрегатов и машин                                                                     |
|                    | Порядок регулировки сложного оборудования                                                                                                                    |
|                    | Методика проверки на точность по ТУ и ГОСТ                                                                                                                   |
|                    | Порядок проверки сложного оборудования на потребляемую мощность                                                                                              |
|                    | Порядок проверки оборудования на вибрацию и жесткость                                                                                                        |
|                    | Способы динамической балансировки деталей, работающих на больших оборотах                                                                                    |
|                    | Порядок наладки и вывода оборудования на технологические режимы                                                                                              |
|                    | Правила и порядок сдачи и приемки отремонтированного оборудования                                                                                            |
|                    | Порядок оформления результатов испытаний                                                                                                                     |
|                    | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них                                                                           |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                        |
|                    | Порядок работы с файловой системой                                                                                                                           |
|                    | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                                                |
|                    | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по регулировке сложного оборудования                             |
|                    | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при регулировке сложного оборудования                      |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Другие характеристики | - |
|-----------------------|---|

### 3.5.5. Трудовая функция

|              |                                |     |        |                                         |   |
|--------------|--------------------------------|-----|--------|-----------------------------------------|---|
| Наименование | Неплановый ремонт оборудования | Код | Е/05.4 | Уровень<br>(подуровень)<br>квалификации | 4 |
|--------------|--------------------------------|-----|--------|-----------------------------------------|---|

|                                   |          |   |                              |  |  |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|--|--|
| Происхождение<br>трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из<br>оригинала |  |  |
|-----------------------------------|----------|---|------------------------------|--|--|

Код  
оригинала

Регистрационный  
номер  
профессионального  
стандарта

|                    |                                                                                                                                                                                                 |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия  | Изучение конструкторской и технологической документации на оборудование, подлежащее неплановому ремонту                                                                                         |
|                    | Подготовка рабочего места для дефектации оборудования, подлежащего неплановому ремонту                                                                                                          |
|                    | Выбор оборудования, инструмента и приспособлений для дефектации оборудования, подлежащего неплановому ремонту                                                                                   |
|                    | Диагностика неисправностей оборудования, подлежащего неплановому ремонту                                                                                                                        |
|                    | Составление ведомости дефектации на неплановый ремонт оборудования                                                                                                                              |
|                    | Составление рекомендаций по неплановому ремонту оборудования                                                                                                                                    |
|                    | Консультирование слесарей-ремонтников низших разрядов при неплановом ремонте оборудования                                                                                                       |
| Необходимые умения | Читать чертежи оборудования, подлежащего неплановому ремонту                                                                                                                                    |
|                    | Подготавливать рабочее место для наиболее рационального и безопасного выполнения дефектации оборудования, подлежащего неплановому ремонту                                                       |
|                    | Выбирать станки, инструмент и приспособления для производства работ по дефектации оборудования, подлежащего неплановому ремонту                                                                 |
|                    | Выбирать станки, инструмент и приспособления для производства непланового ремонта оборудования                                                                                                  |
|                    | Искать в электронном архиве справочную информацию, конструкторские и технологические документы на оборудование, подлежащее неплановому ремонту, для выполнения непланового ремонта оборудования |
|                    | Просматривать документы на оборудование, подлежащее неплановому ремонту, и их реквизиты в электронном архиве                                                                                    |
|                    | Сохранять документы на оборудование, подлежащее неплановому ремонту, из электронного архива                                                                                                     |
|                    | Просматривать конструкторскую и технологическую документацию на оборудование, подлежащее неплановому ремонту, с использованием прикладных компьютерных программ                                 |

|                    |                                                                                                                                                                               |
|--------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Печатать конструкторскую и технологическую документацию на оборудование, подлежащее неплановому ремонту, с использованием устройств вывода графической и текстовой информации |
|                    | Выявлять неисправности оборудования                                                                                                                                           |
|                    | Определять сложность планируемых работ на оборудовании, подлежащем неплановому ремонту                                                                                        |
|                    | Определять квалификацию исполнителей планируемых работ на оборудовании, подлежащем неплановому ремонту                                                                        |
|                    | Заполнять в соответствии с требованиями нормативно-технической документации ведомости дефектации на неплановый ремонт оборудования                                            |
|                    | Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания документов по результатам дефектации оборудования, подлежащего неплановому ремонту                                 |
|                    | Составлять письменные рекомендации слесарям-ремонтникам низших разрядов по неплановому ремонту оборудования                                                                   |
|                    | Консультировать слесарей-ремонтников низших разрядов при неплановом ремонте оборудования                                                                                      |
| Необходимые знания | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту оборудования                                                                                     |
|                    | Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по дефектации оборудования                                                                                  |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по дефектации оборудования              |
|                    | Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования, инструментов и приспособлений для производства работ по ремонту оборудования                 |
|                    | Назначение, принцип действия и устройство оборудования                                                                                                                        |
|                    | Порядок работы с электронным архивом технической документации                                                                                                                 |
|                    | Типичные неисправности оборудования                                                                                                                                           |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра текстовой информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                                        |
|                    | Прикладные компьютерные программы для просмотра графической информации: наименования, возможности и порядок работы в них                                                      |
|                    | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                                                     |
|                    | Порядок заполнения ведомостей дефектации на неплановый ремонт оборудования                                                                                                    |
|                    | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них                                                                                            |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                                                         |

|                       |                                                                                                                               |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | Порядок работы с файловой системой                                                                                            |
|                       | Основные форматы представления электронной графической и текстовой информации                                                 |
|                       | Порядок устранения типичных неисправностей оборудования                                                                       |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении дефектации оборудования                 |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при дефектации оборудования |
|                       | Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при выполнении работ по ремонту оборудования           |
|                       | Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при ремонте оборудования    |
| Другие характеристики | -                                                                                                                             |

### 3.5.6. Трудовая функция

|              |                                               |     |        |                                   |   |
|--------------|-----------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|
| Наименование | Руководство бригадой при ремонте оборудования | Код | Е/06.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|--------------|-----------------------------------------------|-----|--------|-----------------------------------|---|

|                                |          |   |                           |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | X | Заимствовано из оригинала |  |  |
|--------------------------------|----------|---|---------------------------|--|--|

Код оригинала      Регистрационный номер профессионального стандарта

|                   |                                                                                                                                                                                        |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Трудовые действия | Контроль выполнения бригадой слесарей-ремонтников работ в соответствии с плановыми заданиями                                                                                           |
|                   | Контроль соблюдения рабочими бригады требований охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии, электробезопасности                                                   |
|                   | Организация и контроль соблюдения бригадой требований производственно-технологической и нормативно-технической документации, инструкций по эксплуатации производственного оборудования |
|                   | Организация мест складирования и размещения на участке инвентаря, материалов, инструментов и оборудования, необходимых для производства работ                                          |
|                   | Планирование, определение производственных задач бригады и доведение их до подчиненных работников                                                                                      |
|                   | Проверка обеспеченности рабочих мест материалами, инструментом, приспособлениями, технической документацией, средствами индивидуальной защиты и спецодеждой                            |
|                   | Распределение трудовых ресурсов и рабочего времени рабочих бригады слесарей-ремонтников                                                                                                |

|                    |                                                                                                                                               |
|--------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                    | Текущий и итоговый контроль, оценка и коррекция деятельности рабочих бригады слесарей-ремонтников                                             |
| Необходимые умения | Анализировать принимаемые решения и прогнозировать их последствия                                                                             |
|                    | Принимать меры для устранения угрозы жизни или здоровью рабочих бригады                                                                       |
|                    | Контролировать соблюдение условий правильного хранения инвентаря, материалов, инструментов и оборудования, необходимых для производства работ |
|                    | Определять трудоемкость проводимых работ                                                                                                      |
|                    | Оценивать продолжительность выполнения работы в соответствии с ее сложностью и трудоемкостью                                                  |
|                    | Оценивать квалификацию и деловые качества персонала                                                                                           |
|                    | Распределять работу в соответствии с квалификацией рабочих бригады                                                                            |
|                    | Оценивать качество работы, выполненной рабочими бригады                                                                                       |
|                    | Мотивировать рабочих бригады на качественное выполнение обязанностей                                                                          |
|                    | Поддерживать благоприятный моральный климат в коллективе бригады                                                                              |
|                    | Осуществлять контроль обучения молодых рабочих и деятельности рабочих-наставников                                                             |
|                    | Управлять конфликтными ситуациями                                                                                                             |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для работы с файлами и прикладными программами                                               |
|                    | Использовать персональную вычислительную технику для работы с внешними носителями информации и устройствами ввода-вывода информации           |
|                    | Копировать, перемещать, сохранять, переименовывать, удалять, восстанавливать файлы                                                            |
|                    | Использовать прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами для создания таблиц и обработки табличных данных           |
|                    | Использовать текстовые редакторы (процессоры) для создания организационно-распорядительных документов                                         |
|                    | Сканировать текстовые и графические документы с использованием устройств ввода информации                                                     |
|                    | Печатать документацию с использованием устройств вывода графической и текстовой информации                                                    |
| Необходимые знания | Документационное обеспечение деятельности бригады                                                                                             |
|                    | Порядок работы с персональной вычислительной техникой                                                                                         |
|                    | Порядок работы с файловой системой                                                                                                            |
|                    | Основные форматы представления электронной графической и текстовой                                                                            |

|                       |                                                                                                                                                     |
|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                       | информации                                                                                                                                          |
|                       | Методы эффективной коммуникации                                                                                                                     |
|                       | Прикладные компьютерные программы для работы с электронными таблицами: наименования, возможности и порядок работы в них                             |
|                       | Текстовые редакторы (процессоры): наименования, возможности и порядок работы в них                                                                  |
|                       | Виды, назначение и порядок применения устройств ввода графической и текстовой информации                                                            |
|                       | Виды, назначение и порядок применения устройств вывода графической и текстовой информации                                                           |
|                       | Номенклатура, правила эксплуатации и хранения ручного и механизированного инструмента, инвентаря, приспособлений и оснастки                         |
|                       | Ответственность бригадира за несоблюдение требований охраны труда, производственной санитарии и пожарной безопасности в ходе ведения работ рабочими |
|                       | Порядок действий в нештатных ситуациях                                                                                                              |
|                       | Положения локальных нормативных актов по оплате труда                                                                                               |
|                       | Положения Трудового кодекса Российской Федерации в части, касающейся оплаты труда, режима труда и отдыха                                            |
|                       | Принципы и методы обучения и развития персонала                                                                                                     |
|                       | Принципы разрешения конфликтных ситуаций                                                                                                            |
|                       | Принципы управления коллективом и работы в команде                                                                                                  |
|                       | Психология общения и межличностных отношений в группах и коллективах                                                                                |
| Другие характеристики | -                                                                                                                                                   |

#### IV. Сведения об организациях - разработчиках профессионального стандарта

##### 4.1. Ответственная организация-разработчик

|                                                                             |                            |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------|
| Общество с ограниченной ответственностью "Союзмаш консалтинг", город Москва |                            |
| Генеральный директор                                                        | Андреев Илья Александрович |

##### 4.2. Наименования организаций-разработчиков

|   |                                                                        |
|---|------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Ассоциация "Лига содействия оборонным предприятиям", город Москва      |
| 2 | ОООР "Союз машиностроителей России", город Москва                      |
| 3 | ОООР "Экосфера", город Москва                                          |
| 4 | ПАО "Кузнецов", город Самара                                           |
| 5 | Совет по профессиональным квалификациям в машиностроении, город Москва |

|   |                                                                                                                                             |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 6 | ФГБОУ ВО "Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)", город Москва |
| 7 | ФГБУ "Всероссийский научно-исследовательский институт труда" Минтруда России, город Москва                                                  |

<1> Общероссийский [классификатор](#) занятий.

<2> Общероссийский [классификатор](#) видов экономической деятельности.

<3> [Постановление](#) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 163 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда лиц моложе восемнадцати лет" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1131; 2011, N 26, ст. 3803); статья 265 Трудового кодекса Российской Федерации (Собрание законодательства Российской Федерации, 2002, N 1, ст. 3; 2013, N 14, ст. 1666).

<4> [Постановление](#) Правительства Российской Федерации от 25 февраля 2000 г. N 162 "Об утверждении перечня тяжелых работ и работ с вредными или опасными условиями труда, при выполнении которых запрещается применение труда женщин" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2000, N 10, ст. 1130).

<5> [Приказ](#) Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. N 302н "Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда" (зарегистрирован Минюстом России 21 октября 2011 г., регистрационный N 22111), с изменениями, внесенными приказами Минздрава России от 15 мая 2013 г. N 296н (зарегистрирован Минюстом России 3 июля 2013 г., регистрационный N 28970) и от 5 декабря 2014 г. N 801н (зарегистрирован Минюстом России 3 февраля 2015 г., регистрационный N 35848), приказом Минтруда России, Минздрава России от 6 февраля 2018 г. N 62н/49н (зарегистрирован Минюстом России 2 марта 2018 г., регистрационный N 50237), приказом Минздрава России от 13 декабря 2019 г. N 1032н (зарегистрирован Минюстом России 24 декабря 2019 г., регистрационный N 56976), приказом Минтруда России, Минздрава России от 3 апреля 2020 г. N 187н/268н (зарегистрирован Минюстом России 12 мая 2020 г., регистрационный N 58320), приказом Минздрава России от 18 мая 2020 г. N 455н (зарегистрирован Минюстом России 22 мая 2020 г., регистрационный N 58430).

<6> [Постановление](#) Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. N 390 "О противопожарном режиме" (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 19, ст. 2415; 2020, N 18, ст. 2889).

<7> [Постановление](#) Минтруда России, Минобразования России от 13 января 2003 г. N 1/29 "Об утверждении Порядка обучения по охране труда и проверки знаний требований охраны труда работников организаций" (зарегистрировано Минюстом России 12 февраля 2003 г., регистрационный N 4209), с изменениями, внесенными приказом Минтруда России, Минобрнауки России от 30 ноября 2016 г. N 697н/1490 (зарегистрирован Минюстом России 16 декабря 2016 г., регистрационный N 44767).

<8> Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, выпуск 2, [раздел](#) "Слесарные и слесарно-сборочные работы".

<9> Общероссийский [классификатор](#) профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов.

<10> [Приказ](#) Ростехнадзора от 12 ноября 2013 г. N 533 "Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (зарегистрирован Минюстом России 31 декабря 2013 г., регистрационный N 30992) с изменениями, внесенными приказом Ростехнадзора от 12 апреля 2016 г. N 146 (зарегистрирован Минюстом России 20 мая 2016 г., регистрационный N 42197).

<11> Общероссийский [классификатор](#) специальностей по образованию.

